



HEMPEL'S SHOPPRIMER ZS 15820

15820: BASE 15829: HEMPEL'S LIQUID 99751

Описание: HEMPEL'S SHOPPRIMER ZS 15820 - двухкомпонентная межоперационная грунтовка на основе этилсиликата и растворителей с содержанием цинка. Для автоматического нанесения распылением. Особенно пригодна там, где важны оптимальные характеристики для сварки (MIG/MAG – сварка металлическим электродом в среде инертных газов) и газопламенной резки. Обеспечивает противокоррозионную защиту участков, подвергающихся нагреванию до 800°C/1472°F.

Рекомендовано применять: Для кратковременной или средне-срочной защиты стальных листов и стальных конструкций после струйной очистки во время их хранения, изготовления и строительства.

Сертификация/Одобрения: Соответствует IMO MSC.215(82) в качестве шоп-праймера в системах для балластных танков. Одобрено Регистром Судоходства Lloyd в качестве грунта под сварку. Сертифицирован основными классификационными обществами. (см. ПРИМЕЧАНИЯ далее). Обратитесь к вашему консультанту Hempel за дополнительной информацией и сертификатами.

Наличие: Включено в Общий Ассортимент. Поставка по предварительному заказу.

ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Номера оттенков/Цвета: 19840*/ Серый.
Внешний вид: Матовый
Сухой остаток, об. %: 28 ± 1
Теоретический расход: 18.7 м²/л [749.9 sq.ft./US gallon] - 15 мкм/0.6 мил
Точка воспламенения: 22 °C [71.6 °F]
Удельный вес: 1.3 кг/л [10.6 фунт/US галлон]
Сухая для перемещения: 4 - 5 мин. 20°C/68°F
Полное отверждение: 4 дн. (20°C/68°F, 75% Отн. влаж.)
Содержание летучих органических веществ: 711 г/л [5.9 фунт/US галлон]
Срок хранения: 1 год (25°C/77°F) с даты производства.

Срок годности зависит от температуры хранения. Срок годности уменьшается, если температура хранения превышает 25°C/77°F. Не хранить при температуре выше 40°C/104°F или ниже 5°C/40°F. Срок годности истек, если краска или ее компоненты, до или после смешивания имеют желеобразную консистенцию.

**Другие цвета в соответствии с ассортиментом.*

Характеристики базируются на утвержденных формулах компании ХЕМПЕЛЬ.

НАНЕСЕНИЕ:

Номер продукта в смеси: 15820
Пропорции смешивания: BASE 15829: HEMPEL'S LIQUID 99751
2 : 3 по объему
Метод нанесения: БВР / Воздушное распыление / Кисть (подкрашивание)
Разбавитель (макс. по объему): 08570 или 08700 (30%) / 08700 (30%) / 08570 или 08700 (15%), см. ПРИМЕЧАНИЯ далее
Жизнеспособность: 24 час. 20°C/68°F (Закрытая емкость, постоянное перемешивание) см. ПРИМЕЧАНИЯ далее
Сопловое отверстие: 0.019 - 0.023 "
Давление на сопле: 80 бар [1160 фунт на кв. дюйм] (Данные для безвоздушного нанесения рекомендуемые и могут изменяться)
Очистка инструмента: HEMPEL'S THINNER 08570
Толщина пленки, сухой: 15 мкм [0.6 мил] см. ПРИМЕЧАНИЯ далее
Толщина пленки, мокрой: Не имеет значения
Интервал перекрытия, мин.: В соответствии со спецификацией.
Интервал перекрытия, макс.: В соответствии со спецификацией.
Меры предосторожности: Обращаться с осторожностью. До и в ходе применения необходимо соблюдать Меры предосторожности, изложенные на этикетках упаковки и банок.



HEMPEL'S SHOPPRIMER ZS 15820

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ:	Удалить масла и жиры при помощи подходящего моющего средства. Абразивоструйная обработка, как минимум, до степени обработки поверхности Sa 2½ (ISO 8501-1:2007) с профилем поверхности, соответствующим Rugotest No. 3, мин. N9a, Keane-Tator Comparator, сегменты 2 мил или ISO Comparator(G,S). Для определенных целей необходима дробеструйная обработка.
УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ:	В ходе нанесения поверхность должна быть абсолютно сухой и чистой. Для предотвращения образования конденсата температура поверхности должна быть выше точки росы. Минимальная температура стали: 0°C/32°F. Максимальная температура стали приблизительно: 55°C/131°F. Минимальная температура для отверждения: 0°C/32°F. At relative humidity below 50%, curing is retarded. См. отдельную ИНСТРУКЦИЮ ПО ПРИМЕНЕНИЮ.
ПОСЛЕДУЮЩИЙ СЛОЙ:	В соответствии со спецификацией.
Примечания	
Условия нанесения:	Для стали, которая будет использоваться для балластных танков (Резолюция IMO MSC.215(82) требуется, чтобы загрязнение с водорастворимыми солями, измеренное по ISO 8502-9, не должно превысить проводимость, эквивалентную 50 мг/м ² NaCl. Оценка количества пыли, по ISO 8502-3 не должна превышать оценку "1" для размера пыли "3", "4" или "5". Если срок хранения превышен, обычно можно использовать цинковую пасту (ОСНОВУ), если ее можно размешать. Жидкость можно использовать если нет признаков помутнения, но жизнеспособность значительно сократится, см. примечание ниже. В любом случае, для жидкости можно продлить срок хранения максимум на 1-2 месяца при темп. 20°C/68°F. Жизнеспособность может постепенно уменьшаться до 8 часов (20°C/68°F), поскольку жидкость приближается к концу своего срока годности, при условии хранения в надлежащих условиях.
Толщина пленки/разбавление:	Для данной заводской грунтовки указанная толщина сухой пленки показывает значение толщины, измеренное на гладкой тестовой панели, и данные, когда заводская грунтовка наносится на прошедшую абразивоструйную обработку подложку с шероховатостью поверхности примерно: Rz 60 microp. Большая шероховатость может потребовать увеличения толщины сухой пленки, что соответственно увеличивает теоретический расход. Установленная фактическая толщина сухой пленки может зависеть от требований, предъявляемых к сварке, условий воздействия и требуемого времени защиты. Толщина сухой пленки при разбавлении может быть: 10-25 мкм/ 0.4-1 мил. Продукт должен наноситься однородной по толщине пленкой. Избегайте сухого распыления и толстого слоя пленки. В зависимости от желаемых защитных свойств в процессе эксплуатации толщина сухой пленки может варьироваться. Как указано на абразивно очищенной поверхности толщина сухой пленки может варьироваться: Минимум: 10 мкм/0.4 мил. Максимум: 20 мкм/0.8 мил
Интервалы перекрытия:	В отношении адгезии не предусматривается максимальный интервал перекрытия; тем не менее, обусловлено постепенным разрушением и повреждением в процессе воздействия и изготовления. Информацию по обработке поверхности перед перекрытием см. в ИНСТРУКЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ.
Примечание:	HEMPEL'S SHOPPRIMER ZS 15820 Только для профессионального использования.
ИЗДАНИЕ:	HEMPEL A/S 1582019840

Эта Технологическая Карта Продукта заменяет все ранее выпущенные.

За объяснениями терминов и определений обращайтесь к "Пояснительной Записке" в Книге HEMPEL (сборник Технологических карт). Технологические карты продуктов, являются результатом испытаний и опыта, накопленного при контролируемых или специально заданных условиях. Их точность, полнота и пригодность в конкретных условиях любого подразумеваемого использования Продукции должны определяться исключительно Покупателем и/или Потребителем.

Поставка продукции и любое техническое содействие обеспечиваются в соответствии с ОБЩИМИ УСЛОВИЯМИ ПРОДАЖ, ПОСТАВОК И ОБСЛУЖИВАНИЯ HEMPEL, если иное не согласовано специально в письменной форме. Производитель и Продавец не несут ответственности, а Покупатель и/или Потребитель отказываются от предъявления претензий, включая любого рода ответственность за ситуации, возникающие из-за халатности или по другой подобной причине, за исключением, как сказано в вышеупомянутых ОБЩИХ УСЛОВИЯХ, ответственности за любые последствия, нанесение травм, прямых и косвенных потерь и повреждений, происшедших по причине применения продукции в соответствии с рекомендациями, изложенными выше, на обратной стороне листа или в другом источнике.

Данные продукта могут быть изменены без предупреждения и автоматически становятся недействительными через 5 лет после даты опубликования.

HEMPEL