



# Данные на продукт

## HEMPEL'S POLYESTER GF 35920

35920 : BASE 35929 : CURING AGENT 99020

**Описание:** HEMPEL'S POLYESTER GF 35920 – двухкомпонентное сверхпрочное внутреннее покрытие с высоким содержанием сухого вещества на основе изофталево-полиэфирноакрилового сополимера, усиленное стеклянными чешуйками. Может наноситься слоями большой толщины стандартным мощным оборудованием.

**Рекомендовано применять:** В качестве покрытия, предотвращающего коррозию там, где ожидается сильное воздействие абразивного износа и ударных нагрузок. В качестве покрытия, предотвращающего коррозию там, где требуется короткий интервал между нанесением и погружением в морскую воду: 6 часов при 20°C/68°F.

**Температура эксплуатации:** Максимум, только в сухой среде: 140°C/284°F  
В воде (максимальный температурный градиент 35°C/63°F): 80°C/176°F

**Наличие:** Включено в Общий Ассортимент. Поставка по предварительному заказу.

### ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Номера оттенков/Цвета: 11630\* / Почти белый  
Внешний вид: Матовый  
Сухой остаток, об.%: 100% ( Как правило, 85% содержимого преобразуется в сухое вещество.)  
Теоретический расход: 1.4 м<sup>2</sup>/л [56.1 sq.ft./US gallon] - 650 мкм/26 мил  
Точка воспламенения: 26 °C [78.8 °F]  
Удельный вес: 1.1 кг/л [9.2 фунт/US галлон]  
Сухая на отлип: 4 приблиз. час. 20°C/68°F  
Полное отверждение: 7 дн. 20°C/68°F  
Содержание летучих органических веществ: 446 г/л [3.7 фунт/US галлон]  
Срок хранения: 6 мес. (25°C/77°F) с даты производства.  
Срок годности зависит от температуры хранения. Срок годности уменьшается, если температура хранения превышает 25°C/77°F. Не хранить при температуре выше 40°C/104°F.  
*\*Другие цвета в соответствии с ассортиментом.*  
*Характеристики базируются на утвержденных формулах компании ХЕМПЕЛЬ.*

### НАНЕСЕНИЕ:

**Номер продукта в смеси:** 35920  
**Пропорции смешивания:** BASE 35929 : CURING AGENT 99020  
98.5 : 1.5 по объему  
**Метод нанесения:** БВР / Кисть/Валик  
В соответствии с отдельной ИНСТРУКЦИЕЙ ПО ПРИМЕНЕНИЮ  
**Разбавитель (макс. по объему):** Не разбавлять. В соответствии с отдельной ИНСТРУКЦИЕЙ ПО ПРИМЕНЕНИЮ  
**Жизнеспособность:** 45 мин. 20°C/68°F В соответствии с отдельной ИНСТРУКЦИЕЙ ПО ПРИМЕНЕНИЮ  
**Сопловое отверстие:** 0.03 - 0.06 " Реверсивное  
**Давление на сопле:** 275 бар [3987.5 фунт на кв. дюйм] (Данные для безвоздушного нанесения рекомендуемые и могут изменяться)  
**Очистка инструмента:** HEMPEL'S THINNER 08960 или Стирол. В соответствии с отдельной ИНСТРУКЦИЕЙ ПО ПРИМЕНЕНИЮ.  
**Толщина пленки, сухой:** 650 мкм [26 мил]  
**Толщина пленки, мокрой:** 725 мкм [29 мил]  
**Интервал перекрытия, мин.:** см. ПРИМЕЧАНИЯ далее  
**Интервал перекрытия, макс.:** см. ПРИМЕЧАНИЯ далее  
**Меры предосторожности:** Обращаться с осторожностью. До и в ходе применения необходимо соблюдать Меры предосторожности, изложенные на этикетках упаковки и банок.

# HEMPEL

Технологические карты



## HEMPEL'S POLYESTER GF 35920

**ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ:** **Новая сталь:** Тщательно удалите масла, жиры и другие подобные загрязнения с помощью подходящего моющего средства. Удалите соли и прочие загрязнения обмывом пресной водой под высоким давлением. Абразивоструйная очистка до мин. Sa 2½ (ISO 8501-1:2007). Минимальный профиль поверхности, соответствующий Rugotest No. 3, BN11a, Keane-Tator Comparator, 5.5 G/S или ISO Comparator Coarse (G) или согласно спецификации для последующего(их) слоя(ев). После абразивоструйной очистки тщательно удалите с поверхности пыль и абразивы.

**Ремонт и техобслуживание:** Тщательно удалите масла, жиры и другие подобные загрязнения с помощью подходящего моющего средства. Удалите соли и прочие загрязнения обмывом пресной водой под высоким давлением. На участках с точечной коррозией наличие избыточного количества остатков соли может потребовать водоструйной очистки и влажной абразивоструйной обработки, или, в качестве альтернативы, сухой абразивоструйной очистки с обмывом пресной водой из шланга под высоким давлением, сушки и, наконец, еще одной сухой абразивоструйной очистки.

**Оцинкованная сталь, сталь, покрытая цинксодержащими грунтовками и пр.:** Цинк, как ингредиент, замедляет процесс отверждения - данный продукт несовместим с оцинкованной сталью или другими оцинкованными подложками. Сталь, покрытая шоп-праймерами, содержащими цинковый порошок, должна быть повторно подвергнута абразивоструйной обработке до степени мин. Sa 2½-3 для удаления всех остатков цинка.

**УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ:** Наносить только на сухую чистую поверхность при температуре выше точки росы для предотвращения образования конденсата. Используйте только в том случае, когда нанесение и отверждение могут проходить при температуре выше: 10°C/50°F. Максимальная относительная влажность: 85%. Температура краски в банке предпочтительно должна быть ниже: 25°C/77°F и выше 15°C/59°F. В закрытых помещениях следует обеспечить надлежащую вентиляцию во время нанесения покрытия и сушки. См. отдельную ИНСТРУКЦИЮ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

**ПРЕДЫДУЩИЙ СЛОЙ:** Нет.

**ПОСЛЕДУЮЩИЙ СЛОЙ:** Нет, или согласно спецификации. Рекомендованные системы: Покрытие на основе растворителя.

### Примечания

**Толщина пленки/разбавление:** В зависимости от назначения и области применения может быть рекомендована другая толщина пленки по сравнению с указанной. Это изменит расход и может повлиять на время сушки и интервалы перекрытия. Обычная толщина сухой пленки: 650-750 мкм/26-30 мил. Абсолютный минимум: 500 мкм/20 мил. Максимум не больше, чем 1250 мкм/50 мил.

**Сухой остаток, об. %:** Теоретически, продукт содержит 100% сухой остаток. В зависимости от условий нанесения и отверждения некоторые летучие компоненты могут испаряться. Кроме того, процесс отверждения сопровождается усадкой пленки.

Эти два фактора приводят к тому, что «расчетное» объемное содержание сухого остатка составляет 85%, а кроющая способность – 1,3 м²/л при толщине покрытия 650 микрон. При неблагоприятных условиях нанесения более высокие потери могут привести к тому, что фактическое значение кроющей способности составит приблизительно 1,2 м²/л при толщине 650 мкм (49 кв. фунтов/галлон. США). На отверждение никак не влияют большие потери.

**Перекрытие:** Интервалы перекрытия в зависимости от дальнейших условий факторов воздействия: Если максимальный интервал перекрытия превышен, поверхности необходимо придать шероховатость для обеспечения межслойной адгезии. Перед нанесением последующего слоя после воздействия загрязненной среды тщательно очистите поверхность обмывом пресной водой под высоким давлением и дайте ей высохнуть.

Спецификация всегда имеет приоритет перед ориентировочными интервалами перекрытия, приведенными в таблице.

Окружающая среда	Atmospheric, medium					
	10°C (50°F)		20°C (68°F)		30°C (86°F)	
	Мин.	Макс.	Мин.	Макс.	Мин.	Макс.
35920	5 h	7½ d	2 h	3 d	1 h	36 h
HEMPADUR	5 h	7½ d	2 h	3 d	1 h	36 h
HEMPATHANE	40 h	7½ d	16 h	3 d	8 h	36 h
Окружающая среда	Погружение					
35920	5 h	7½ d	2 h	3 d	1 h	36 h
HEMPADUR	5 h	7½ d	2 h	3 d	1 h	36 h

# HEMPEL

## Технологические карты



## HEMPEL'S POLYESTER GF 35920

NR = Не рекомендуется, Ext. = Увеличенный, None = Нет, m = минут(ы), h = час (ов), d = дня(ей)

Примечание: **HEMPEL'S POLYESTER GF 35920 Только для профессионального использования.**  
ИЗДАНИЕ: HEMPEL A/S  
3592011630

Эта Технологическая Карта Продукта заменяет все ранее выпущенные.

За объяснениями терминов и определений обращайтесь к "Пояснительной Записке" в Книге HEMPEL (сборник Технологических Карт).

Технологические карты продуктов, являются результатом испытаний и опыта, накопленного при контролируемых или специально заданных условиях. Их точность, полнота и пригодность в конкретных условиях любого подразумеваемого использования Продукции должны определяться исключительно Покупателем и/или Потребителем.

Поставка продукции и любое техническое содействие обеспечиваются в соответствии с **ОБЩИМИ УСЛОВИЯМИ ПРОДАЖ, ПОСТАВОК И ОБСЛУЖИВАНИЯ HEMPEL**, если иное не согласовано специально в письменной форме. Производитель и Продавец не несут ответственности, а Покупатель и/или Потребитель отказываются от предъявления претензий, включая любого рода ответственность за ситуации, возникающие из-за халатности или по другой подобной причине, за исключением, как сказано в вышеупомянутых **ОБЩИХ УСЛОВИЯХ**, ответственности за любые последствия, нанесение травм, прямых и косвенных потерь и повреждений, происшедших по причине применения продукции в соответствии с рекомендациями, изложенными выше, на обратной стороне листа или в другом источнике.

Данные продукта могут быть изменены без предупреждения и автоматически становятся недействительными через 5 лет после даты опубликования.

# HEMPEL

Технологические карты