

87831: BASE 87838: CURING AGENT 95830

Описание: HEMPEL'S HS GAS PIPE COATING 87831 - отверждаемое полиамином эпоксидное покрытие. Продукт соответствует требованиям стандарта RP 5L2 АМЕРИКАНСКОГО ИНСТИТУТА НЕФТИ.

Рекомендовано применять: В качестве однослойного покрытия для внутренних поверхностей газопроводов, предназначенных для транспортировки сухого очищенного газа. Делая внутренние стенки трубопровода более гладкими, покрытие тем самым облегчает прохождение газа внутри трубы.

Наличие: Включено в Общий Ассортимент. Поставка по предварительному заказу.

ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Номера оттенков/Цвета: 50890* / Красноовато-коричневый
Внешний вид: глянецовый
Сухой остаток, об.%: 82 ± 1
Теоретический расход: 11.7 м²/л [469.2 sq.ft./US gallon] - 70 мкм/2.8 мил
Точка воспламенения: 28 °C [82.4 °F]
Удельный вес: 1.4 кг/л [11.7 фунт/US галлон]
Сухая на отлив: 4.5 час. , 20°C/68°F
2 час. , 30°C/86°F
1 час, 40°C/105°F
Полное отверждение: 7 дн. , 20°C/68°F
4 дн. , 30°C/86°F
2 дн. , 40°C/105°F
Содержание летучих органических веществ: 155 г/л [1.3 фунт/US галлон]
Срок хранения: 12 мес. для ОСНОВЫ и 3 года для ОТВЕРДИТЕЛЯ (хранящийся в закрытом контейнере) , 25°C/77°F.
6 мес. для ОСНОВЫ и 1.5 года для ОТВЕРДИТЕЛЯ (хранящийся в закрытом контейнере), 35°C/95°F.
Возможно, перед использованием необходимо будет перемешать.
Срок годности зависит от температуры хранения. Срок годности сокращается при температуре хранения выше: 25°C/77°F. Не хранить выше температуры: 40°C/105°F.
**другие цвета в соответствии с ассортиментом.*

Характеристики базируются на утвержденных формулах компании ХЕМПЕЛЬ.

НАНЕСЕНИЕ:

Номер продукта в смеси: 87831
Пропорции смешивания: BASE 87838: CURING AGENT 95830
4 : 1 по объему
6 : 1 по весу
(Допустимая погрешность при смешивании 5%)
Оборудование для горячего БВР с раздельной подачей компонентов. (см. ПРИМЕЧАНИЯ далее)

Метод нанесения: Не разбавляется
Разбавитель (макс. по объему): Не разбавляется
Жизнеспособность: 60 мин. , 20°C/68°F
9 мин. , 60°C/140°F

Сопловое отверстие: 0.017 - 0.027 "
Давление на сопле: Минимум: 150 бар [2175 фунт на кв. дюйм](Данные для безвоздушного нанесения рекомендуемые и могут изменяться)

Очистка инструмента: HEMPEL'S THINNER 08450
Толщина пленки, сухой: 70 мкм [2.8 мил]
Толщина пленки, мокрой: 100 мкм [4 мил]
Интервал перекрытия, мин.: В соответствии со спецификацией.
Интервал перекрытия, макс.: В соответствии со спецификацией.

Меры предосторожности: Обращаться с осторожностью. До и в ходе применения необходимо соблюдать Меры предосторожности, изложенные на этикетках упаковки и банок.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ:	Тщательно удалите масла, жиры и другие подобные загрязнения с помощью подходящего мощного средства. Удалите соли и прочие загрязнения обмывом пресной водой под высоким давлением. Абразивоструйная очистка до степени Sa 2½ (ISO 8501-1) с шероховатостью поверхности Rz (ISO 4288) 25 – 50 µm/1 – 2 mils в соответствии с ISO Comparator Fine (G), Keane-Tator Comparator 2S or 2.0 G/S или Rugotest No.3 BN 8-9a.
УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ:	Используйте только в том случае, когда нанесение и отверждение могут проходить при температуре выше: 10°C/50°F. Чтобы предотвратить снижение глянца, первоначальное отверждение должно протекать при температуре выше: 20°C/68°F. Наносить только на сухую чистую поверхность при температуре выше точки росы для предотвращения образования конденсата. Максимальная относительная влажность: 85%. В закрытых помещениях следует обеспечить надлежащую вентиляцию во время нанесения покрытия и сушки.
ПОСЛЕДУЮЩИЙ СЛОЙ:	Нет.
Примечания	
Оборудование для нанесения:	Рекомендуется наносить покрытие с помощью оборудования для горячего БВР с отдельной подачей компонентов. Качество распыления и формирования пленки можно улучшить, предварительно подогревая Отвердитель и Основу в нагревательных емкостях до температуры: максимум 60°C/140°F. Оптимальная температура будет зависеть от ожидаемой ТСП, диаметра сопла и давления на выходе. См. отдельную ИНСТРУКЦИЮ ПО ПРИМЕНЕНИЮ. Помните о непродолжительной жизнеспособности при 60°C/140°F: приблизительно 9 мин..
Примечания по перекрытию:	Последующие слои наносятся, как правило, только в случае местного ремонта (подкрашивания).
Примечание:	HEMPEL'S HS GAS PIPE COATING 87831 Только для профессионального использования.
ИЗДАНИЕ:	HEMPEL A/S 8783150890

Эта Технологическая Карта Продукта заменяет все ранее выпущенные.
За объяснениями терминов и определений обращайтесь к "Пояснительной Записке" в Книге HEMPEL (сборник Технологических карт). Технологические карты продуктов, являются результатом испытаний и опыта, накопленного при контролируемых или специально заданных условиях. Их точность, полнота и пригодность в конкретных условиях любого подразумеваемого использования Продукции должны определяться исключительно Покупателем и/или Потребителем.
Поставка продукции и любое техническое содействие обеспечиваются в соответствии с ОБЩИМИ УСЛОВИЯМИ ПРОДАЖ, ПОСТАВОК И ОБСЛУЖИВАНИЯ HEMPEL, если иное не согласовано специально в письменной форме. Производитель и Продавец не несут ответственности, а Покупатель и/или Потребитель отказываются от предъявления претензий, включая любого рода ответственность за ситуации, возникающие из-за халатности или по другой подобной причине, за исключением, как сказано в вышеупомянутых ОБЩИХ УСЛОВИЯХ, ответственности за любые последствия, нанесение травм, прямых и косвенных потерь и повреждений, происшедших по причине применения продукции в соответствии с рекомендациями, изложенными выше, на обратной стороне листа или в другом источнике.
Данные продукта могут быть изменены без предупреждения и автоматически становятся недействительными через 5 лет после даты опубликования.