

### 17340 : BASE 17349 : CURING AGENT 97040

<b>Описание:</b>	HEMPADUR ZINC 17340 – двухкомпонентная, эпоксидная краска с высоким содержанием цинка. После отверждения, образует прочное антикоррозийное покрытие.
<b>Рекомендовано применять:</b>	В качестве грунтовки с низким содержанием летучих органических соединений для нанесения на стальные поверхности, работающие в коррозионной среде со степенью агрессивности от умеренной до сильной. Может наноситься на стальную подложку, покрытую цинксодержащей межоперационной грунтовкой, если поврежденные места, швы и пр. были зачищены механическим способом. Для нанесения на автоматизированных линиях окраски контейнеров. Соответствует SSPC-Paint 20, тип 2, уровень 3.
<b>Температура эксплуатации:</b>	Максимум, только в сухой среде: 160°C/320°F
<b>Сертификация/Одобрения:</b>	Соответствует Директиве Евросоюза 2004/42/EC: подкатегория j.
<b>Наличие:</b>	Включено в Общий Ассортимент. Поставка по предварительному заказу.

#### ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Номера оттенков/Цвета:	19830 / Красноовато серый
Внешний вид:	Полуматовый
Сухой остаток, об. %:	66 ± 1
Теоретический расход:	13.2 м <sup>2</sup> /л [529.3 sq.ft./US gallon] - 50 мкм/2 мил
Точка воспламенения:	24 °C [75.2 °F]
Удельный вес:	2.3 кг/л [19.2 фунт/US галлон]
Сухая на поверхности:	2 приблиз. час. 20°C/68°F
Сухая на отлип:	3 час. 20°C/68°F
Полное отверждение:	7 дн. 20°C/68°F
Содержание летучих органических веществ	323 г/л [2.7 фунт/US галлон]
Срок хранения:	1 год для ОСНОВЫ и 3 год (25°C/77°F) для CURING AGENT с даты производства.

*Характеристики базируются на утвержденных формулах компании ХЕМПЕЛЬ.*

#### НАНЕСЕНИЕ:

<b>Номер продукта в смеси:</b>	<b>17340</b>
Пропорции смешивания:	BASE 17349 : CURING AGENT 97040 4 : 1 по объему
Метод нанесения:	БВР / Воздушное распыление / Кисть
Разбавитель (макс. по объему):	08450 (5%) / 08450 (15%) / 08450 (5%)
Жизнеспособность:	2 час. (20°C/68°F)
Сопловое отверстие:	0.017 - 0.021 "
Давление на сопле:	175 бар [2537.5 фунт на кв. дюйм] (Данные для безвоздушного нанесения рекомендуемые и могут изменяться)
Очистка инструмента:	HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610
Толщина пленки, сухой:	50 мкм [2 мил] см. ПРИМЕЧАНИЯ далее
Толщина пленки, мокрой:	75 мкм [3 мил]
Интервал перекрытия, мин.:	см. ПРИМЕЧАНИЯ далее
Интервал перекрытия, макс.:	см. ПРИМЕЧАНИЯ далее

**Меры предосторожности:** Обращаться с осторожностью. До и в ходе применения необходимо соблюдать Меры предосторожности, изложенные на этикетках упаковки и банок.

**ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ:** **Новая сталь:** Тщательно удалите масла, жиры и другие подобные загрязнения с помощью подходящего моющего средства. Удалите соли и прочие загрязнения обмывом пресной водой под высоким давлением. Очистить абразивно-струйным способом до степени Sa 2½ (ISO 8501-1: 2007), SSPC-SP 10/ NACE №. 2, и остро-рифленого профиля поверхности, эквивалентного Rugotest № 3, BN10a-b, Keane-Tator Comparator 3,0 G/S, 2-3 S, или ISO Comparator, Medium (G). Для временной защиты при необходимости наносите подходящий цинковый межоперационный грунт. Перед окончательным окрашиванием удалить поврежденную межоперационную грунтовку и загрязнения, полученные в результате хранения и изготовления. Для ремонта и подкраски используйте: HEMPADUR ZINC 17340.

**Ремонт:** Тщательно удалите масла, жиры и другие подобные загрязнения с помощью подходящего моющего средства. Удалите соли и прочие загрязнения обмывом пресной водой под высоким давлением. Удалить пыль и непрочно держащийся слой предпочтительнее сухой абразивоструйной очисткой. Небольшие площади можно очистить механическим способом.

**УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ:** Используйте только в том случае, когда нанесение и отверждение могут проходить при температуре выше: -10°C/14°F. При температуре заморозания и ниже учитывайте риск обледенения поверхности, которое ухудшит адгезию. Температура самой краски должна быть 15°C/59°F или выше. В закрытых помещениях следует обеспечить надлежащую вентиляцию во время нанесения покрытия и сушки.

**ПОСЛЕДУЮЩИЙ СЛОЙ:** В соответствии со спецификацией.

Примечания

**Примечание:** Если применяется в качестве антикоррозионной защиты под изоляцией оборудования, работающего в условиях высоких температур, очень важно НЕ допускать проникновения влаги во время его простоя. Это предотвращает риск "влажной коррозии" при повышении температуры.

Летучие органические соединения - Директива EU 2004/42/ЕС:

Продукт	В состоянии поставки	15 % разбавителя от объема	Ограничение II этап, 2010
1734019830	323 г/л	403 г/л	500 г/л

Для определения VOC других цветов обратитесь к Паспортам безопасности.

Размешивание:

Перед смешиванием с отвердителем, тщательно размешайте основу для удаления возможного осадка. После смешивания желателно продолжать размешивание для поддержания краски в однородном состоянии.

Это особенно важно в случае большого разбавления и/или длительного перерыва в нанесении, когда риск осаждения цинкового пигмента особенно велик.

Условия нанесения:

Требуется абсолютно чистая поверхность, чтобы гарантировать межслойную адгезию, особенно при длинных интервалах перекрытия. Любая грязь, масла, жир, и другие посторонние загрязнения должны быть удалены подходящим моющим средством, с последующим обмывом пресной водой под высоким давлением. Кроме того может потребоваться дополнительная очистка жесткой щеткой для удаления продуктов коррозии цинка (белой ржавчины). Если максимальный интервал перекрытия превышен, поверхности необходимо придать шероховатость для обеспечения межслойной адгезии.

Толщина пленки/разбавление:

В зависимости от назначения и области применения может быть рекомендована другая толщина пленки по сравнению с указанной. Это изменит расход и может повлиять на время сушки и интервалы перекрытия. Обычная толщина сухой пленки: 50-75 мкм/2-3 мил (Диапазон толщин сухой пленки не учитывает поправочного фактора на шероховатость поверхности, как указано в ISO 19840).

Перекрытие:

Интервалы перекрытия в зависимости от дальнейших условий факторов воздействия: Если максимальный интервал перекрытия превышен, поверхности необходимо придать шероховатость для обеспечения межслойной адгезии. Перед нанесением последующего слоя после воздействия загрязненной среды тщательно очистите поверхность обмывом пресной водой под высоким давлением и дайте ей высохнуть.

Спецификация всегда имеет приоритет перед ориентировочными интервалами перекрытия, приведенными в таблице.

Окружающая среда	Атмосферная среда, среднее					
	-10°C (14°F)		0°C (32°F)		20°C (68°F)	
Температура поверхности:	Мин.	Макс.	Мин.	Макс.	Мин.	Макс.
HEMPADUR	36 h	Ext.*	18 h	Ext.*	4 h	Ext.*
HEMPATEX	36 h	72 h	18 h	36 h	4 h	8 h

NR = Не рекомендуется, Ext. = Увеличенный, None = Нет, m = минут(ы), h = час (ов), d = дня(ей)

Примечания по перекрытию:

В соответствии со спецификацией.

**\*В зависимости от фактических местных условий расширенные максимальные интервалы перекрытия могут быть разными. Свяжитесь с HEMPEL для получения дополнительной информации.**

Требуется абсолютно чистая поверхность, чтобы гарантировать межслойную адгезию, особенно при длинных интервалах перекрытия. Любая грязь, масла, жир, и другие посторонние загрязнения должны быть удалены подходящим моющим средством, с последующим обмывом пресной водой под высоким давлением. Кроме того может потребоваться дополнительная

очистка жесткой щеткой для удаления продуктов коррозии цинка (белой ржавчины). Если максимальный интервал перекрытия превышен, поверхности необходимо придать шероховатость для обеспечения межслойной адгезии.

Примечание:

**HEMPADUR ZINC 17340 Только для профессионального использования.**

ИЗДАНИЕ:

HEMPEL A/S

1734019830

Эта Технологическая Карта Продукта заменяет все ранее выпущенные.

За объяснениями терминов и определений обращайтесь к "Пояснительной Записке" в Книге HEMPEL (сборник Технологических Карт). Технологические карты продуктов, являются результатом испытаний и опыта, накопленного при контролируемых или специально заданных условиях. Их точность, полнота и пригодность в конкретных условиях любого подразумеваемого использования Продукции должны определяться исключительно Покупателем и/или Потребителем.

Поставка продукции и любое техническое содействие обеспечиваются в соответствии с **ОБЩИМИ УСЛОВИЯМИ ПРОДАЖ, ПОСТАВОК И ОБСЛУЖИВАНИЯ HEMPEL**, если иное не согласовано специально в письменной форме. Производитель и Продавец не несут ответственности, а Покупатель и/или Потребитель отказываются от предъявления претензий, включая любого рода ответственность за ситуации, возникающие из-за халатности или по другой подобной причине, за исключением, как сказано в вышеупомянутых **ОБЩИХ УСЛОВИЯХ**, ответственности за любые последствия, нанесение травм, прямых и косвенных потерь и повреждений, происшедших по причине применения продукции в соответствии с рекомендациями, изложенными выше, на обратной стороне листа или в другом источнике.

Данные продукта могут быть изменены без предупреждения и автоматически становятся недействительными через 5 лет после даты опубликования.