

1736G

HEMPADUR AvantGuard 750: BASE 1736U: CURING AGENT 97043

Описание:	HEMPADUR AvantGuard 750 – это двухкомпонентная эпоксидная грунтовка с высоким содержанием активированного цинка, которая соответствует всем требованиям ISO 12944 Часть 5, 2007 и Уровню 2, типу II SSPC Paint 20, 2002. В составе может применяться цинковая пудра, которая отвечает требованиям ASTM D520, тип II.
Рекомендовано применять:	В качестве универсальной грунтовки для долговременной защиты стали в высоко коррозионных средах.
Особенности:	<ul style="list-style-type: none">• Уменьшает коррозионное воздействие и обеспечивает отличную защиту• Хорошая механическая прочность, также в условиях циклически-изменяющихся температур, с улучшенной стойкостью к образованию трещин благодаря высокой эластичности и способности к самозалечиванию микротрещин• Высокая толерантность к различным климатическим условиям (высокие температура и влажность) во время нанесения, а также к высокой толщине сухой пленки
Температура эксплуатации:	Максимум, только в сухой среде: 160°C/320°F.
Сертификация/Одобрения:	Отвечает требованиям European Fire Standard EN 13501-1; classification B-s1, d0. Соответствует Директиве Евросоюза 2004/42/EC: подкатегория j.
Наличие:	Включено в Общий Ассортимент. Поставка по предварительному заказу.

ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Номера оттенков/Цвета:	19840 / Темно-серый
Внешний вид:	Матовый
Сухой остаток, об. %:	65 ± 1
Теоретический расход:	10.8 м ² /л [433.1 sq.ft./US gallon] - 60 мкм/2.4 мил
Точка воспламенения:	25 °C [77 °F]
Удельный вес:	2.3 кг/л [19.5 фунт/US галлон]
Сухая на поверхности:	10 мин. 20°C/68°F
Сухая для перемещения:	1.5 час. 20°C/68°F
Полное отверждение:	7 дн. 20°C/68°F
Содержание летучих органических веществ	316 г/л [2.6 фунт/US галлон]
Срок хранения:	1 год для ОСНОВЫ и 3 год (25°C/77°F) для CURING AGENT с даты производства. <i>Характеристики базируются на утвержденных формулах компании ХЕМПЕЛЬ.</i>

НАНЕСЕНИЕ:

Номер продукта в смеси:	HEMPADUR AvantGuard 750
Пропорции смешивания:	BASE 1736U: CURING AGENT 97043 8.5 : 1.5 по объему
Метод нанесения:	БВР / Воздушное распыление / Кисть / Валик (см. ПРИМЕЧАНИЯ далее)
Разбавитель (макс. по объему):	08450 (5%) / 08450 (10%) / 08450 (5%)
Жизнеспособность:	4 час. 20°C/68°F
Сопловое отверстие:	0.017 - 0.021 "
Давление на сопле:	220 бар [3190 фунт на кв. дюйм] (Данные для безвоздушного нанесения рекомендуемые и могут изменяться) Используйте фильтр с минимальным размером ячейки 250 микрон / 10 мил.
Очистка инструмента:	HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610
Толщина пленки, сухой:	60 мкм [2.4 мил] см. ПРИМЕЧАНИЯ далее
Толщина пленки, мокрой:	100 мкм [4 мил]
Интервал перекрытия, мин.:	см. ПРИМЕЧАНИЯ далее
Интервал перекрытия, макс.:	см. ПРИМЕЧАНИЯ далее

Меры предосторожности: Обращаться с осторожностью. До и в ходе применения необходимо соблюдать Меры предосторожности, изложенные на этикетках упаковки и банок.

1736G

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ: Тщательно удалите масла, жиры и другие подобные загрязнения с помощью подходящего моющего средства. Удалите соли и прочие загрязнения обмывом пресной водой под высоким давлением. Очистить абразивно-струйным способом до степени Sa 2½ (ISO 8501-1:2007), SSPC-SP 10/ NACE №. 2, и остро-рифленого профиля поверхности, эквивалентного Rugotest № 3, BN10a-b, Keane-Tator Comparator 3,0 G/S, 2-3 S, или ISO Comparator, Medium (G). (См. отдельную ИНСТРУКЦИЮ ПО ПРИМЕНЕНИЮ)

УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ: Используйте только в том случае, когда нанесение и отверждение могут проходить при температуре выше: -10°C/14°F. Максимальная температура нанесения 40°C/105°F. Температура самой краски должна быть 15°C/59°F или выше. Максимальная относительная влажность: 95%. Особое внимание необходимо уделить преобладающему тренду температуры и относительной влажности, так как на протяжении всего времени нанесения и высыхания эти условия должны быть в рамках допустимых значений. Наносить только на сухую чистую поверхность при температуре выше точки росы для предотвращения образования конденсата. В закрытых помещениях следует обеспечить надлежащую вентиляцию во время нанесения покрытия и сушки.

ПРЕДЫДУЩИЙ СЛОЙ: Нет.

ПОСЛЕДУЮЩИЙ СЛОЙ: В соответствии со спецификацией.

Примечания

Летучие органические соединения - Директива EU 2004/42/ЕС:

Продукт	В состоянии поставки	15 % разбавителя от объема	Ограничение II этап, 2010
1736G19840	316 г/л	397 г/л	500 г/л

Для определения VOC других цветов обратитесь к Паспортам безопасности.

Размешивание: Перед смешиванием с отвердителем, тщательно размешайте основу для удаления возможного осадка. После смешивания желателно продолжать размешивание для поддержания краски в однородном состоянии. Это особенно важно в случае большого разбавления и/или длительного перерыва в нанесении, когда риск осаждения цинкового пигмента особенно велик.

Условия нанесения: Могут потребоваться дополнительные слои для достижения рекомендуемой толщины сухой пленки при нанесении покрытия кистью/валиком. Также могут быть увеличены интервалы перекрытия.

Толщина пленки/разбавление: В зависимости от назначения и области применения может быть рекомендована другая толщина пленки по сравнению с указанной. Это изменит расход и может повлиять на время сушки и интервалы перекрытия. Обычная толщина сухой пленки: 50 - 100 мкм / 2 - 4 мил.

Перекрытие: Интервалы перекрытия в зависимости от дальнейших условий факторов воздействия: Если максимальный интервал перекрытия превышен, поверхности необходимо придать шероховатость для обеспечения межслойной адгезии. Перед нанесением последующего слоя после воздействия загрязненной среды тщательно очистите поверхность обмывом пресной водой под высоким давлением и дайте ей высохнуть.

Спецификация всегда имеет приоритет перед ориентировочными интервалами перекрытия, приведенными в таблице.

Окружающая среда	Атмосферная среда, среднее					
	0°C (32°F)		20°C (68°F)		30°C (86°F)	
	Мин.	Макс.	Мин.	Макс.	Мин.	Макс.
HEMPADUR	2 h	90 d	1 h	30 d	45 m	14 d

NR = Не рекомендуется, Ext. = Увеличенный, None = Нет, m =минут(ы), h = час (ов), d = дня(ей)

Примечания по перекрытию: В соответствии со спецификацией. Требуется абсолютно чистая поверхность, чтобы гарантировать межслойную адгезию, особенно при длинных интервалах перекрытия. Любая грязь, масла, жир, и другие посторонние загрязнения должны быть удалены подходящим моющим средством, с последующим обмывом пресной водой под высоким давлением. Кроме того может потребоваться дополнительная очистка жесткой щеткой для удаления продуктов коррозии цинка (белой ржавчины). Если максимальный интервал перекрытия превышен, поверхности необходимо придать шероховатость для обеспечения межслойной адгезии.

Примечание: **HEMPADUR AvantGuard 750**

1736G **Только для профессионального использования.**

ИЗДАНИЕ: HEMPEL A/S

1736G19840

Эта Технологическая Карта Продукта заменяет все ранее выпущенные.

За объяснениями терминов и определений обращайтесь к "Пояснительной Записке" в Книге HEMPEL (сборник Технологических Карт). Технологические карты продуктов, являются результатом испытаний и опыта, накопленного при контролируемых или специально заданных условиях. Их точность, полнота и пригодность в конкретных условиях любого подразумеваемого использования Продукции должны определяться исключительно Покупателем и/или Потребителем.

Поставка продукции и любое техническое содействие обеспечиваются в соответствии с ОБЩИМИ УСЛОВИЯМИ ПРОДАЖ, ПОСТАВОК И ОБСЛУЖИВАНИЯ HEMPEL, если иное не согласовано специально в письменной форме. Производитель и Продавец не несут ответственности, а Покупатель и/или Потребитель отказываются от предъявления претензий, включая любого рода ответственность за ситуации, возникающие из-за халатности или по другой подобной причине, за исключением, как сказано в вышеупомянутых ОБЩИХ УСЛОВИЯХ, ответственности за любые последствия, нанесение травм, прямых и косвенных потерь и повреждений, происшедших по причине применения продукции в соответствии с рекомендациями, изложенными выше, на обратной стороне листа или в другом источнике.

Данные продукта могут быть изменены без предупреждения и автоматически становятся недействительными через 5 лет после даты опубликования.