

47960: BASE 47969: CURING AGENT 98140

Описание: HEMPADUR 47960 - двухкомпонентное, отверждаемое полиамидным аддуктом, высокоструктурированное эпоксидное покрытие, которое сочетает в себе относительно высокое содержание сухого вещества с коротким временем высыхания. Отвечает требованиям по содержанию органических летучих соединений. Имеет продолжительные интервалы перекрытия. Пигментировано фосфатом цинка.

Рекомендовано применять: В качестве грунтовки в средах с низкой и средней степенью агрессивности. В качестве промежуточного слоя или финишного покрытия в эпоксидных системах в средах со средней и высокой степенью агрессивности. В качестве однослойного самогрунтующегося финишного покрытия различных оттенков в ассортименте. Может наноситься поверх отвержденных цинк силикатов (продуктов GALVOSIL) или металлизированных поверхностей для минимизации возможности пузырения.

Температура эксплуатации: Максимум, только в сухой среде: 140°C/284°F

Сертификация/Одобрения:

Наличие: Не включено в Общий Ассортимент. Поставка по предварительному заказу.

ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Номера оттенков/Цвета: 11480* / Серый.
Внешний вид: Полуглянцевый
Сухой остаток, об. %: 75 ± 1
Теоретический расход: 6 м²/л [240.6 sq.ft./US gallon] - 125 мкм/5 мил
Точка воспламенения: 24 °C [75.2 °F]
Удельный вес: 1 кг/л [8.3 фунт/US галлон]
Сухая на поверхности: 1 час. 20°C/68°F
Полностью сухая: 3 час. 20°C/68°F
Полное отверждение: 7 дн. 20°C/68°F
Содержание летучих органических веществ: 245 г/л [2 фунт/US галлон]

**другие цвета в соответствии с ассортиментом.*

Характеристики базируются на утвержденных формулах компании ХЕМПЕЛЬ.

НАНЕСЕНИЕ:

Номер продукта в смеси: **47960**
Пропорции смешивания: BASE 47969: CURING AGENT 98140
5 : 1 по объему
Метод нанесения: БВР / Кисть
Разбавитель (макс. по объему): в зависимости от цели. Обычно менее, чем: 5% HEMPEL'S THINNER 08450 (см. ПРИМЕЧАНИЯ далее)
Жизнеспособность: 1 час. 20°C/68°F
Сопловое отверстие: 0.019 - 0.021 "
Давление на сопле: 225 бар [3262.5 фунт на кв. дюйм] (Данные для безвоздушного нанесения рекомендуемые и могут изменяться)
Очистка инструмента: HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610
Толщина пленки, сухой: 125 мкм [5 мил] (см. ПРИМЕЧАНИЯ далее)
Толщина пленки, мокрой: 175 мкм [7 мил]
Интервал перекрытия, мин.: В соответствии со спецификацией.
Интервал перекрытия, макс.: В соответствии со спецификацией.

Меры предосторожности: Обращаться с осторожностью. До и в ходе применения необходимо соблюдать Меры предосторожности, изложенные на этикетках упаковки и банок.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ: **Новая сталь:** Абразивоструйная очистка до Sa 2½ (ISO 8501-1:2007). Для временной защиты при необходимости нанесите подходящую межоперационную грунтовку. Перед окончательным окрашиванием удалите поврежденную межоперационную грунтовку и загрязнения, полученные в результате хранения и изготовления. Для ремонта и подкраски используйте: HEMPADUR 47960.

УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ: Наносить только на сухую чистую поверхность при температуре выше точки росы для предотвращения образования конденсата. Используйте только в том случае, когда нанесение и отверждение могут проходить при температуре выше: 0°C/32°F. Температура самой краски должна быть: 15-25°C/59-77°F для обеспечения необходимых параметров нанесения. В закрытых помещениях следует обеспечить надлежащую вентиляцию во время нанесения покрытия и сушки. Для формирования адгезии важно, чтобы поверхность была абсолютно чистой. Масло, смазка и подобные вещества должны быть полностью удалены при помощи соответствующего чистящего средства.

ПРЕДЫДУЩИЙ СЛОЙ: В соответствии со спецификацией. Рекомендованные системы: Металлизация распылением, HEMPADUR ZINC 17360, HEMPEL'S GALVOSIL 15700, HEMPEL'S GALVOSIL 15780.

ПОСЛЕДУЮЩИЙ СЛОЙ: Нет, или согласно спецификации. Рекомендованные системы: HEMPATHANE, HEMPAXANE.

Примечания

Летучие органические соединения - Директива EU 2004/42/ЕС:

Продукт	В состоянии поставки	5 % разбавителя от объема	Ограничение II этап, 2010
4796011480	245 г/л	275 г/л	500 г/л

Для определения VOC других цветов обратитесь к Паспортам безопасности.

Атмосферостойкость/ эксплуатационные температуры: Для этого продукта свойственно, как и для всех эпоксидных материалов, мелеть при эксплуатации вне помещений и становиться более чувствительным к механическим и химическим воздействиям при повышенных температурах. Может произойти обесцвечивание. Это не отразится на антикоррозионных свойствах краски.

Данный продукт необходимо перекрывать более стойким финишным покрытием в том случае, если требуется более высокая устойчивость глянца и цветостойкость.

Условия нанесения: Нестандартные поверхности: Особое внимание следует уделить нестандартным поверхностям (сварным швам, подрезам металла у корня шва), так как избыточная толщина, особенно на таких участках, может привести к растрескиванию покрытия. Чрезмерная толщина пленки обычно в 2-3 раза выше максимальной рекомендованной толщины.

Нанесение покрытия на оцинкованные или загрунтованные цинк-силикатом поверхности: Рекомендуется наносить краску, используя технику "mist coat". Наносится тонкий слой неразбавленного материала (mist coat), и через несколько минут наносится второй слой до полной рекомендованной толщины пленки.

Толщина пленки/разбавление: В зависимости от назначения и области применения может быть рекомендована другая толщина пленки по сравнению с указанной. Это изменит расход и может повлиять на время сушки и интервалы перекрытия. Обычная толщина сухой пленки: 80-125 мкм/3.2-5 мил.

Выбор необходимого разбавителя зависит от условий нанесения. Обычно рекомендуется разбавитель: HEMPEL'S THINNER 08450. HEMPEL'S THINNER 08700 может быть использован в качестве альтернативы в зависимости от местных условий.

Интервалы перекрытия: Для обеспечения межслойной адгезии поверхность должна быть абсолютно чистой, особенно при длительных интервалах перекрытия. Любые масла, грязь, смазка или другие загрязняющие вещества должны быть удалены с помощью подходящего чистящего средства с последующей промывкой пресной водой (под высоким давлением). Соли необходимо смыть пресной водой из шланга.

Любой поверхностный слой, изношенный в результате длительного воздействия, должен быть удален. Для удаления изношенного поверхностного слоя может подойти гидроструйная очистка, которая при правильном ее исполнении может заменить методы очистки, указанные выше. Если у вас есть сомнения, обратитесь в HEMPEL за специальными инструкциями. Для проверки соответствия качества очистки поверхности может подойти пробный выкрас на небольшом участке. Тем не менее, такой пробный участок не должен служить окончательным подтверждением износостойкости систем покрытий.

Примечание:

HEMPADUR 47960 Только для профессионального использования.

ИЗДАНИЕ:

HEMPEL A/S

4796011480

Эта Технологическая Карта Продукта заменяет все ранее выпущенные.

За объяснениями терминов и определений обращайтесь к "Пояснительной Записке" в Книге HEMPEL (сборник Технологических Карт). Технологические карты продуктов, являются результатом испытаний и опыта, накопленного при контролируемых или специально заданных условиях. Их точность, полнота и пригодность в конкретных условиях любого подразумеваемого использования Продукции должны определяться исключительно Покупателем и/или Потребителем.

Поставка продукции и любое техническое содействие обеспечиваются в соответствии с ОБЩИМИ УСЛОВИЯМИ ПРОДАЖ, ПОСТАВОК И ОБСЛУЖИВАНИЯ HEMPEL, если иное не согласовано специально в письменной форме. Производитель и Продавец не несут ответственности, а Покупатель и/или Потребитель отказываются от предъявления претензий, включая любого рода ответственность за ситуации, возникающие из-за халатности или по другой подобной причине, за исключением, как сказано в вышеупомянутых ОБЩИХ УСЛОВИЯХ, ответственности за любые последствия, нанесение травм, прямых и косвенных потерь и повреждений, происшедших по причине применения продукции в соответствии с рекомендациями, изложенными выше, на обратной стороне листа или в другом источнике. Данные продукта могут быть изменены без предупреждения и автоматически становятся недействительными через 5 лет после даты опубликования.