

47140: BASE 47149: CURING AGENT 98140

Описание:	HEMPADUR 47140 –двухкомпонентное, отверждаемое полиамидным аддуктом, высокоструктурированное эпоксидное покрытие, которое отличается сочетанием таких характеристик как относительно высокое содержание сухого остатка и короткое время высыхания. Соответствует требованию по содержанию летучих органических соединений.
Рекомендовано применять:	В качестве грунта в средах с мягкой и средней степенью агрессивности. Как промежуточный или окончательный слой в эпоксидных системах, используемых в атмосферных средах средней и сильной степени агрессивности. Как окончательное покрытие, где приемлем обычный декоративный вид, присущий эпоксидным покрытиям при использовании в атмосфере. Может быть использовано непосредственно на отвержденные цинксиликаты (продукты GALVOSIL) или на поверхностях с напыленным металлом с целью снижения пузырения.
Температура эксплуатации:	Максимум, только в сухой среде: 140°C/284°F
Сертификация/Одобрения:	Соответствует Директиве Евросоюза 2004/42/EC: подкатегория j.
Наличие:	Включено в Общий Ассортимент. Поставка по предварительному заказу.
ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:	
Номера оттенков/Цвета:	20450 (RAL 9001)* / Кремовый
Внешний вид:	Полуглянцевый
Сухой остаток, об. %:	70 ± 1
Теоретический расход:	5.6 м ² /л [224.6 sq.ft./US gallon] - 125 мкм/5 мил
Точка воспламенения:	23 °C [73.4 °F]
Удельный вес:	1.5 кг/л [12.9 фунт/US галлон]
Сухая на поверхности:	1 час. 20°C/68°F
Полностью сухая:	2 час. 20°C/68°F
Полное отверждение:	7 дн. 20°C/68°F
Содержание летучих органических веществ	299 г/л [2.5 фунт/US галлон]
Срок хранения:	3 лет для ОСНОВЫ и 3 год (25°C/77°F) для CURING AGENT с даты производства. <i>*другие цвета в соответствии с ассортиментом.</i> <i>Характеристики базируются на утвержденных формулах компании ХЕМПЕЛЬ.</i>
НАНЕСЕНИЕ:	
Номер продукта в смеси:	47140
Пропорции смешивания:	BASE 47149: CURING AGENT 98140 4:1 по объему
Метод нанесения:	БВР / Кисть
Разбавитель (макс. по объему):	Обычно менее, чем: 5%, в зависимости от цели см. ПРИМЕЧАНИЯ далее
Жизнеспособность:	1 час. 20°C/68°F
Сопловое отверстие:	0.019 - 0.021 "
Давление на сопле:	225 бар [3262.5 фунт на кв. дюйм] (Данные для безвоздушного нанесения рекомендуемые и могут изменяться)
Очистка инструмента:	HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610
Толщина пленки, сухой:	125 мкм [5 мил] см. ПРИМЕЧАНИЯ далее
Толщина пленки, мокрой:	175 мкм [7 мил]
Интервал перекрытия, мин.:	см. ПРИМЕЧАНИЯ далее
Интервал перекрытия, макс.:	см. ПРИМЕЧАНИЯ далее
Меры предосторожности:	Обращаться с осторожностью. До и в ходе применения необходимо соблюдать Меры предосторожности, изложенные на этикетках упаковки и банок.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ: **Новая сталь:** Тщательно удалите масла, жиры и другие подобные загрязнения с помощью подходящего моющего средства. Удалите соли и прочие загрязнения обмывом пресной водой под высоким давлением. Абразивоструйная очистка минимум до степени обработки поверхности Sa 2½ (ISO 8501-1:2007) с профилем поверхности, соответствующим Rugotest No. 3, N9a до N10, предпочтительно BN9a до BN10, Keane-Tator Comparator, 2.0 G/S или ISO Comparator, Medium (G).

Ремонт и техобслуживание: Тщательно удалите масла, жиры и другие подобные загрязнения с помощью подходящего моющего средства. Удалите соли и прочие загрязнения обмывом пресной водой под высоким давлением. Удалите всю ржавчину и рыхлые материалы при помощи влажной или сухой абразивоструйной обработки или механической очистки. Зачистите края до прочного и неповрежденного покрытия. Удалите остатки пыли. Подкрасить оголенные участки с помощью: рекомендованной краски HEMPADUR

УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ: Используйте только в том случае, когда нанесение и отверждение могут проходить при температуре выше: 0°C/32°F. Температура самой краски должна быть 15°C/59°F или выше. Наносить только на сухую чистую поверхность при температуре выше точки росы для предотвращения образования конденсата. В закрытых помещениях следует обеспечить надлежащую вентиляцию во время нанесения покрытия и сушки.

ПРЕДЫДУЩИЙ СЛОЙ: В соответствии со спецификацией. Рекомендованные системы: Металлизация распылением, HEMPADUR ZINC 17360, HEMPEL'S GALVOSIL 15700.

ПОСЛЕДУЮЩИЙ СЛОЙ: Нет, или согласно спецификации. Рекомендованные системы: HEMPATANE, HEMPAXANE.

Примечания

Летучие органические соединения - Директива EU 2004/42/ЕС:

Продукт	В состоянии поставки	5 % разбавителя от объема	Ограничение II этап, 2010
4714020450	299 г/л	327 г/л	500 г/л

Для определения VOC других цветов обратитесь к Паспортам безопасности.

Атмосферостойкость/ эксплуатационные температуры: Для этого продукта свойственно, как и для всех эпоксидных материалов, мелеть при эксплуатации вне помещений и становиться более чувствительным к механическим и химическим воздействиям при повышенных температурах.

Условия нанесения: **Нестандартные поверхности:** Подобно другим быстросохнущим/отверждающимся эпоксидам данный продукт чувствителен к геометрии неровных поверхностей. Особое внимание необходимо уделять нестандартным поверхностям (сварным швам, подрезам, углам и т.п.), так как избыточная толщина пленки в таких местах может привести к растрескиванию.

Рекомендуется наносить краску, используя технику "mist coat". Наносится тонкий слой неразбавленного материала (mist coat), и через несколько минут наносится второй слой до полной рекомендованной толщины пленки.

В зависимости от фактических условий нанесения, таких как температура, пористость подложки, способ распыления, в качестве альтернативы и с целью снижения эффекта кратерообразования наносится герметизирующий слой (разбавление до 30%), а затем полноценный слой.

Толщина пленки/разбавление: **Толщина пленки:** Рекомендованная номинальная толщина сухой пленки (НТСП) составляет 80-150 мкм/3.2-6 мил. Следует тщательно контролировать повышенную толщину пленки на нестандартных поверхностях или стараться ее избегать. Чрезмерная толщина на участках перекрытия, в углах, на сварных швах и т.п. не должна составлять более 300 мкм ТСП.

Разбавление:

Тип и количество растворителя зависят от условий и метода нанесения, температуры, вентиляции и типа подложки. Рекомендованные системы: HEMPEL'S THINNER 08450, HEMPEL'S THINNER 08700.

Перекрытие: Интервалы перекрытия в зависимости от дальнейших условий факторов воздействия: Если максимальный интервал перекрытия превышен, поверхности необходимо придать шероховатость для обеспечения межслойной адгезии. Перед нанесением последующего слоя после воздействия загрязненной среды тщательно очистите поверхность обмывом пресной водой под высоким давлением и дайте ей высохнуть.

Спецификация всегда имеет приоритет перед ориентировочными интервалами перекрытия, приведенными в таблице.

Окружающая среда	Атмосферная среда, среднее					
	0°C (32°F)		10°C (50°F)		20°C (68°F)	
	Мин.	Макс.	Мин.	Макс.	Мин.	Макс.
HEMPADUR	9 h	90 d	4 h	60 d	2 h	30 d

Эта Технологическая Карта Продукта заменяет все ранее выданные. За объяснениями терминов и определений обращайтесь к "Пояснительной Записке" в Книге HEMPEL (сборник Технологических карт). Технологические карты продуктов, являющиеся результатом испытаний и опыта, накопленного при контролируемых или специальных условиях. Их точность, полнота и пригодность в конкретных условиях любого подразделяемого использования Продукта должны определяться исключительно Покупателем и/или Потребителем. Поставка продукции и любое техническое содействие обеспечиваются в соответствии с ОБЩИМИ УСЛОВИЯМИ ПРОДАЖ, ПОСТАВОК И ОБСЛУЖИВАНИЯ HEMPEL, если иное не оговорено специальной письменной форме. Производитель и Продавец не несут ответственности, а Покупатель и/или Потребитель отказываются от предъявления претензий, включая любого рода ответственность за ситуации, возникающие из-за халатности или по другой подобной причине, за исключением, как сказано в вышеупомянутых ОБЩИХ УСЛОВИЯХ, ответственности за любые последствия, нанесение травм, прямых и косвенных потерь и повреждений, происшедших по причине нарушения данных условий, изложенных выше, на обратной стороне листа или в другом источнике. Данные продукта могут быть изменены без предупреждения и автоматически становятся действительными через 9 лет после даты опубликования.