

15553: BASE 15557: CURING AGENT 98021

Описание:	HEMPADUR 15553 – двухкомпонентная эпоксидная краска. При отверждении образует гибкое и прочное покрытие с хорошей стойкостью к абразивному износу и ударному воздействию. Содержит цинк фосфат. Отверждается при температуре до -10°C/14°F.
Рекомендовано применять:	В качестве грунтовки для горяче-оцинкованных, алюминиевых поверхностей, или на нержавеющую сталь в условиях умеренно-коррозионной среды. HEMPADUR 15553 также пригоден для использования в случаях, когда нет возможности придать поверхности шероховатость. См. процедуру подготовки поверхности далее.
Температура эксплуатации:	Максимум, только в сухой среде: 140°C/284°F
Сертификация/Одобрения:	Отвечает требованиям European Fire Standard EN 13501-1; classification B-s1, d0. Одобрено в качестве покрытия с низким распространением пламени в случае использования его в составе рекомендованной системы. За более подробной информацией обратитесь к «Декларации соответствия» на www.Hempel.com . Соответствует Директиве Евросоюза 2004/42/EC: подкатегория j.
Наличие:	Включено в Общий Ассортимент. Поставка по предварительному заказу.

ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Номера оттенков/Цвета:	11320 / Серый.
Внешний вид:	Матовый
Сухой остаток, об. %:	55 ± 1
Теоретический расход:	11 м ² /л [441.1 sq.ft./US gallon] - 50 мкм/2 мил
Точка воспламенения:	30 °C [86 °F]
Удельный вес:	1.5 кг/л [12.5 фунт/US галлон]
Сухая на поверхности:	20 мин. 20°C/68°F
Полностью сухая:	1.5 час. 20°C/68°F
Полное отверждение:	7 дн. 20°C/68°F
Содержание летучих органических веществ	387 г/л [3.2 фунт/US галлон]
Срок хранения:	6 мес. для ОСНОВЫ и 3 года для ОТВЕРДИТЕЛЯ (хранящийся в закрытом контейнере) (25°C/77°F) с даты производства. Срок годности зависит от температуры хранения. Срок годности уменьшается, если температура хранения превышает 25°C/77°F. Не хранить при температуре выше 40°C/104°F.

Характеристики базируются на утвержденных формулах компании ХЕМПЕЛЬ.

НАНЕСЕНИЕ:

Номер продукта в смеси:	15553
Пропорции смешивания:	BASE 15557: CURING AGENT 98021 3 : 1 по объему
Метод нанесения:	БВР / Кисть
Разбавитель (макс. по объему):	08450 (5%) / 08450 (5%)
Жизнеспособность:	2 час. 20°C/68°F
Сопловое отверстие:	0.017 - 0.019 "
Давление на сопле:	175 бар [2537.5 фунт на кв. дюйм] (Данные для безвоздушного нанесения рекомендуемые и могут изменяться)
Очистка инструмента:	HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610
Толщина пленки, сухой:	50 мкм [2 мил]
Толщина пленки, мокрой:	100 мкм [4 мил]
Интервал перекрытия, мин.:	см. ПРИМЕЧАНИЯ далее
Интервал перекрытия, макс.:	см. ПРИМЕЧАНИЯ далее

Меры предосторожности: Обращаться с осторожностью. До и в ходе применения необходимо соблюдать Меры предосторожности, изложенные на этикетках упаковки и банок.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ:	<p>Нержавеющая сталь и алюминий: Тщательно удалите масла, жиры и другие подобные загрязнения с помощью подходящего моющего средства. Удалите соли и прочие загрязнения обмывом пресной водой под высоким давлением. Для улучшения адгезии рекомендуется придать поверхности шероховатость.</p> <p>Гальванизированная сталь: Удалить масла, жиры и пр. при помощи подходящего моющего средства. Удалить соли и другие загрязнения путем очистки пресной водой (под высоким давлением). Цинковые соли (белая ржавчина) необходимо удалить пресной водой под высоким давлением и, при необходимости, очистить жесткой нейлоновой щеткой.</p> <p>Рекомендуется как можно быстрее произвести повторное нанесение покрытия на поверхности, металлизированные методом распыления, для предотвращения возможного загрязнения.</p>																																									
УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ:	<p>Наносить только на сухую чистую поверхность при температуре выше точки росы для предотвращения образования конденсата. При температуре замерзания и ниже учитывайте риск обледенения поверхности, которое ухудшит адгезию.</p> <p>Используйте только в том случае, когда нанесение и отверждение могут проходить при температуре выше: -10°C/14°F Температура поверхности должна также быть выше данных границ.</p> <p>Температура самой краски должна быть: 15-25°C/59-77°F В закрытых помещениях следует обеспечить надлежащую вентиляцию во время нанесения покрытия и сушки.</p>																																									
ПОСЛЕДУЮЩИЙ СЛОЙ:	В соответствии со спецификацией. HEMPADUR, HEMPATANE, HEMPATEX																																									
Примечания																																										
Условия нанесения:	<p>Хлорид аммония или любой другой пассивирующий агент не должны присутствовать на оцинкованной поверхности при ее окрашивании.</p> <p>Для охлаждения стали нельзя использовать воду.</p> <p>Процесс очистки стали не начинается до тех пор, пока температура стали не будет ниже: 30°C/86°F</p> <p>Поскольку оцинкованный слой может иметь пористую структуру, рекомендуется нанести тонкий слой разбавленного продукта, дать воздуху выйти, а затем спустя несколько минут нанести материал толстым слоем.</p>																																									
Толщина пленки/разбавление:	В зависимости от назначения и области применения может быть рекомендована другая толщина пленки по сравнению с указанной. Это изменит расход и может повлиять на время сушки и интервалы перекрытия. Обычная толщина сухой пленки: 50-80 мкм/2.0-3.2 мил																																									
Перекрытие:	<p>Интервалы перекрытия в зависимости от дальнейших условий факторов воздействия: Если максимальный интервал перекрытия превышен, поверхности необходимо придать шероховатость для обеспечения межслойной адгезии.</p> <p>Перед нанесением последующего слоя после воздействия загрязненной среды тщательно очистите поверхность обмывом пресной водой под высоким давлением и дайте ей высохнуть.</p> <p>Спецификация всегда имеет приоритет перед ориентировочными интервалами перекрытия, приведенными в таблице.</p> <table border="1" data-bbox="469 1348 1487 1570"> <thead> <tr> <th rowspan="2">Окружающая среда</th> <th colspan="6">Атмосферная среда, среднее</th> </tr> <tr> <th colspan="2">-10°C (14°F)</th> <th colspan="2">0°C (32°F)</th> <th colspan="2">20°C (68°F)</th> </tr> <tr> <td>Температура поверхности:</td> <td>Мин.</td> <td>Макс.</td> <td>Мин.</td> <td>Макс.</td> <td>Мин.</td> <td>Макс.</td> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>HEMPADUR</td> <td>27 h</td> <td>Ext.</td> <td>14 h</td> <td>Ext.</td> <td>3 h</td> <td>Ext.</td> </tr> <tr> <td>HEMPATEX</td> <td>5 h</td> <td>9 d</td> <td>2 h</td> <td>4½ d</td> <td>30 m</td> <td>24 h</td> </tr> <tr> <td>HEMPATANE</td> <td>27 h</td> <td>90 d</td> <td>14 h</td> <td>45 d</td> <td>3 h</td> <td>10 d</td> </tr> </tbody> </table> <p style="text-align: center; font-size: small;">NR = Не рекомендуется, Ext. = Увеличенный, None = Нет, m = минут(ы), h = час (ов), d = дня(ей)</p>	Окружающая среда	Атмосферная среда, среднее						-10°C (14°F)		0°C (32°F)		20°C (68°F)		Температура поверхности:	Мин.	Макс.	Мин.	Макс.	Мин.	Макс.	HEMPADUR	27 h	Ext.	14 h	Ext.	3 h	Ext.	HEMPATEX	5 h	9 d	2 h	4½ d	30 m	24 h	HEMPATANE	27 h	90 d	14 h	45 d	3 h	10 d
Окружающая среда	Атмосферная среда, среднее																																									
	-10°C (14°F)		0°C (32°F)		20°C (68°F)																																					
Температура поверхности:	Мин.	Макс.	Мин.	Макс.	Мин.	Макс.																																				
HEMPADUR	27 h	Ext.	14 h	Ext.	3 h	Ext.																																				
HEMPATEX	5 h	9 d	2 h	4½ d	30 m	24 h																																				
HEMPATANE	27 h	90 d	14 h	45 d	3 h	10 d																																				
Примечания по перекрытию:	<p>В случае повторного нанесения покрытия, отличающегося от HEMPADUR, нанесите (тонкий) дополнительный слой продукта в соответствии с приведенными инструкциями по повторному нанесению.</p> <p>Для обеспечения межслойной адгезии поверхность должна быть абсолютно чистой, особенно при длительных интервалах перекрытия. Любые масла, грязь, смазка или другие загрязняющие вещества должны быть удалены с помощью подходящего чистящего средства с последующей промывкой пресной водой (под высоким давлением). Соли необходимо смыть пресной водой из шланга. Любой поверхностный слой, изношенный в результате длительного воздействия, должен быть удален. Для удаления изношенного поверхностного слоя может подойти гидроструйная очистка, которая при правильном ее исполнении может заменить методы очистки, указанные выше. Если у вас есть сомнения, обратитесь в HEMPEL за специальными инструкциями.</p> <p>Для проверки соответствия качества очистки поверхности может подойти пробный выкрас на небольшом участке.</p>																																									
Примечание:	HEMPADUR 15553 Только для профессионального использования.																																									
ИЗДАНИЕ:	HEMPEL A/S 1555311320																																									

Эта Технологическая Карта Продукта заменяет все ранее выпущенные.

За объяснениями терминов и определений обращайтесь к "Пояснительной Записке" в Книге HEMPEL (сборник Технологических Карт). Технологические карты продуктов, являются результатом испытаний и опыта, накопленного при контролируемых или специально заданных условиях. Их точность, полнота и пригодность в конкретных условиях любого подразумеваемого использования Продукции должны определяться исключительно Покупателем и/или Потребителем.

Поставка продукции и любое техническое содействие обеспечиваются в соответствии с ОБЩИМИ УСЛОВИЯМИ ПРОДАЖ, ПОСТАВОК И ОБСЛУЖИВАНИЯ HEMPEL, если иное не согласовано специально в письменной форме. Производитель и Продавец не несут ответственности, а Покупатель и/или Потребитель отказываются от предъявления претензий, включая любого рода ответственность за ситуации, возникающие из-за халатности или по другой подобной причине, за исключением, как сказано в вышеупомянутых ОБЩИХ УСЛОВИЯХ, ответственности за любые последствия, нанесение травм, прямых и косвенных потерь и повреждений, происшедших по причине применения продукции в соответствии с рекомендациями, изложенными выше, на обратной стороне листа или в другом источнике.

Данные продукта могут быть изменены без предупреждения и автоматически становятся недействительными через 5 лет после даты опубликования.