

15500: BASE 15509: CURING AGENT 97580

Описание:	HEMPADUR 15500 – двухкомпонентная, отверждаемая аддуктом амина, эпокси-фенольная (новолак) краска, образующая при отверждении покрытие с отличной устойчивостью к широкой гамме химикатов, указанных в таблице отдельного РУКОВОДСТВА ПО ЗАЩИТЕ ГРУЗОВ (CARGO PROTECTION GUIDE).
Рекомендовано применять:	В качестве внутреннего покрытия грузовых цистерн судов, топливных резервуаров и грузовых вагонов.
Температура эксплуатации:	Максимум, только в сухой среде: 160°C/320°F В морской воде (без температурного градиента): 50°C/122°F Эксплуатационные температуры во влажной среде, других жидкостях: См. соответствующее РУКОВОДСТВО ПО ЗАЩИТЕ ГРУЗОВ.
Сертификация/Одобрения:	Отвечает требованиям Статьи 175.300 свода Федеральных Правил Раздел 21 – Жидкие и сухие пищевые продукты. За дополнительной информацией обратитесь в HEMPEL.

Наличие: Включено в Общий Ассортимент. Поставка по предварительному заказу.

ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Номера оттенков/Цвета:	11150* / Светло серый
Внешний вид:	Матовый
Сухой остаток, об. %:	68 ± 1
Теоретический расход:	6.8 м ² /л [272.7 sq.ft./US gallon] - 100 мкм/4 мил
Точка воспламенения:	26 °C [78.8 °F]
Удельный вес:	1.7 кг/л [13.9 фунт/US галлон]
Сухая на поверхности:	2 час. 20°C/68°F
Полностью сухая:	6.5 час. 20°C/68°F
Полное отверждение:	10 дн. 20°C/68°F (см. ПРИМЕЧАНИЯ далее)
Содержание летучих органических веществ	322 г/л [2.7 фунт/US галлон]
Срок хранения:	1 год для ОСНОВЫ и 3 года для ОТВЕРДИТЕЛЯ (хранящийся в закрытом контейнере) (25°C/77°F) с даты производства. В зависимости от условий хранения перед использованием может потребоваться механическое перемешивание. <i>*другие цвета в соответствии с ассортиментом.</i> <i>Характеристики базируются на утвержденных формулах компании ХЕМПЕЛЬ.</i>

НАНЕСЕНИЕ:

Номер продукта в смеси:	15500
Пропорции смешивания:	BASE 15509: CURING AGENT 97580 8.9 : 1.1 по объему. 93.8 : 6.2 по весу
Метод нанесения:	БВР / Кисть
Разбавитель (макс. по объему):	08450 / 08450 В соответствии с отдельной ИНСТРУКЦИЕЙ ПО ПРИМЕНЕНИЮ
Жизнеспособность:	3 час. 20°C/68°F
Время выдержки:	15 мин. 20°C/68°F (см. ПРИМЕЧАНИЯ далее)
Сопловое отверстие:	0.018 - 0.021 "
Давление на сопле:	200 бар [2900 фунт на кв. дюйм] (Данные для безвоздушного нанесения рекомендуемые и могут изменяться)
Очистка инструмента:	HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610
Толщина пленки, сухой:	100 мкм [4 мил] (см. ПРИМЕЧАНИЯ далее)
Толщина пленки, мокрой:	150 мкм [6 мил]
Интервал перекрытия, мин.:	см. ПРИМЕЧАНИЯ далее
Интервал перекрытия, макс.:	см. ПРИМЕЧАНИЯ далее

Меры предосторожности: Обращаться с осторожностью. До и в ходе применения необходимо соблюдать Меры предосторожности, изложенные на этикетках упаковки и банок.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ:	Сталь: Тщательно удалите масла, жиры и другие подобные загрязнения с помощью подходящего моющего средства. Удалите соли и прочие загрязнения обмывом пресной водой под высоким давлением. Абразивоструйная очистка до почти белого металла со степенью обработки поверхности Sa 2½-3 (ISO 8501-1:2007) и профилем поверхности, соответствующим Rugotest No. 3, BN10 или ISO Comparator Rough Medium (G). В соответствии с отдельной ИНСТРУКЦИЕЙ ПО ПРИМЕНЕНИЮ
УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ:	Наносить только на сухую чистую поверхность при температуре выше точки росы для предотвращения образования конденсата. Используйте только в том случае, когда нанесение и отверждение могут проходить при температуре выше: 10°C/50°F. До тех пор, пока не будет достигнуто полное отверждение, ни при каких обстоятельствах температура стали не должна опускаться ниже данного предела. Температура самой краски должна быть выше 15°C/59°F, оптимальный результат достигается при температуре 17-23°C/62-73°F. Максимальная относительная влажность: 80%, предпочтительно 40-60%. В закрытых помещениях следует обеспечить надлежащую вентиляцию во время нанесения покрытия и сушки. См. отдельную ИНСТРУКЦИЮ ПО ПРИМЕНЕНИЮ
ПРЕДЫДУЩИЙ СЛОЙ:	Нет.
ПОСЛЕДУЮЩИЙ СЛОЙ:	Нет.
Примечания	
Цвета/Цветостойчивость:	Допускается небольшое отличие в оттенках: 11150
Время выдержки:	Тщательно смешанные ОСНОВА и ОТВЕРДИТЕЛЬ должны прореагировать перед нанесением (15 минут при 20°C/68°F), при других температурах см. ИНСТРУКЦИЮ ПО ПРИМЕНЕНИЮ.
Толщина пленки/разбавление:	В зависимости от цели и области применения толщина пленки может отличаться от указанной. Это приведет к изменению расхода и может повлиять на время сушки и интервал перекрытия. Минимальная толщина пленки для всей системы составляет 300 мкм/12 мил. (См. отдельную ИНСТРУКЦИЮ ПО ПРИМЕНЕНИЮ) Поддерживайте разбавление в минимальной степени. Не разбавлять компоненты по отдельности – только смесь.
Отвердитель:	Стойкость к широкому спектру химикатов достигается дополнительным отверждением при нагреве, см. ИНСТРУКЦИЮ ПО ПРИМЕНЕНИЮ и РУКОВОДСТВО ПО ЗАЩИТЕ ГРУЗОВ.
Перекрытие:	Интервалы перекрытия в зависимости от дальнейших условий факторов воздействия: Если максимальный интервал перекрытия превышен, поверхности необходимо придать шероховатость для обеспечения межслойной адгезии. Перед нанесением последующего слоя после воздействия загрязненной среды тщательно очистите поверхность обмывом пресной водой под высоким давлением и дайте ей высохнуть.

Спецификация всегда имеет приоритет перед ориентировочными интервалами перекрытия, приведенными в таблице.

Окружающая среда	В погружении					
	10°C (50°F)		20°C (68°F)		30°C (86°F)	
	Мин.	Макс.	Мин.	Макс.	Мин.	Макс.
15500	56 h	47 d	36 h	21 d	18 h	10½ d

NR = Не рекомендуется, Ext. = Увеличенный, None = Нет, m = минут(ы), h = час (ов), d = дня(ей)

Примечания по перекрытию:	Если максимальный интервал перекрытия превышен, поверхности необходимо придать шероховатость для обеспечения межслойной адгезии.
Примечание:	HEMPADUR 15500 Только для профессионального использования.
ИЗДАНИЕ:	HEMPEL A/S 1550011150