

15400: BASE 15409: CURING AGENT 95100

Описание:	HEMPADUR 15400 – двухкомпонентная, отверждаемая аддуктом амина, эпоксидная краска, образующая при отверждении покрытие с отличной устойчивостью к широкой гамме химикатов, указанных в таблице отдельного РУКОВОДСТВА ПО ЗАЩИТЕ ГРУЗОВ (CARGO PROTECTION GUIDE).
Рекомендовано применять:	В качестве покрытия для танков. HEMPADUR 15400 подходит для нанесения при температуре до 10°C/50°F. Для более низких температур, до 5°C/41°F, используйте HEMPADUR 15402.
Температура эксплуатации:	Максимум, только в сухой среде: 140°C/284°F В воде (без температурного градиента): 50°C/122°F Эксплуатационные температуры во влажной среде, других жидкостях: См. соответствующее РУКОВОДСТВО ПО ЗАЩИТЕ ГРУЗОВ.
Сертификация/Одобрения:	Прошел испытания на не токсичность сварочных дымов датским Институтом сварки. Протестировано в соответствии с параграфом 175.300 Свода Федеральных нормативных актов США Раздел 21 – Жидкие пищевые продукты. За дополнительной информацией обратитесь в HEMPEL.

Наличие: Включено в Общий Ассортимент. Поставка по предварительному заказу.

ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Номера оттенков/Цвета:	10000* / Белый.
Внешний вид:	Полуматовый
Сухой остаток, об. %:	48 ± 1
Теоретический расход:	6 м ² /л [240.6 sq.ft./US gallon] - 80 мкм/3.2 мил
Точка воспламенения:	26 °C [78.8 °F]
Удельный вес:	1.4 кг/л [12 фунт/US галлон]
Сухая на поверхности:	1.5 час. 20°C/68°F
Полностью сухая:	4.5 час. 20°C/68°F
Полное отверждение:	7 дн. 20°C/68°F
Содержание летучих органических веществ	463 г/л [3.8 фунт/US галлон]
Срок хранения:	1 год для BASE и 3 лет для CURING AGENT (25°C/77°F) с даты производства. В зависимости от условий хранения перед использованием может потребоваться механическое перемешивание. <i>*другие цвета в соответствии с ассортиментом.</i> <i>Характеристики базируются на утвержденных формулах компании ХЕМПЕЛЬ.</i>

НАНЕСЕНИЕ:

Номер продукта в смеси:	15400
Пропорции смешивания:	BASE 15409: CURING AGENT 95100 4 : 1 по объему
Метод нанесения:	БВР / Кисть
Разбавитель (макс. по объему):	08450 (5%) / 08450 (5%) В соответствии с отдельной ИНСТРУКЦИЕЙ ПО ПРИМЕНЕНИЮ
Жизнеспособность (БВР):	2 час. 20°C/68°F
Жизнеспособность (Кисть):	4 час. 20°C/68°F
Сопловое отверстие:	0.021 "
Давление на сопле:	200 бар [2900 фунт на кв. дюйм] (Данные для безвоздушного нанесения рекомендуемые и могут изменяться)
Очистка инструмента:	HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610
Толщина пленки, сухой:	80 мкм [3.2 мил] см. ПРИМЕЧАНИЯ далее
Толщина пленки, мокрой:	175 мкм [7 мил]
Интервал перекрытия, мин.:	см. ПРИМЕЧАНИЯ далее
Интервал перекрытия, макс.:	см. ПРИМЕЧАНИЯ далее

Меры предосторожности: Обращаться с осторожностью. До и в ходе применения необходимо соблюдать Меры предосторожности, изложенные на этикетках упаковки и банок.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ: **Сталь:** Тщательно удалите масла, жиры и другие подобные загрязнения с помощью подходящего моющего средства. Удалите соли и прочие загрязнения обмывом пресной водой под высоким давлением. Абразивоструйная очистка до практически белого металла со степенью обработки поверхности Sa 2½ (ISO 8501-1:2007) и профилем поверхности, соответствующим Rugotest No. 3, BN10a, Keane-Tator Comparator 3.0 G/S или ISO Comparator Rough Medium (G). (также см. Комментарии под ПРИМЕЧАНИЯМИ).

УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ: Наносить только на сухую чистую поверхность при температуре выше точки росы для предотвращения образования конденсата. Используйте только в том случае, когда нанесение и отверждение могут проходить при температуре выше: 10°C/50°F. Максимальная относительная влажность: 80%, предпочтительно 40-60%.
Особый отвердитель 95990 может применяться для процесса отверждения при температурах между 5°C/41°F и 10°C/50°F при необходимости, см. Инструкцию по применению.

Температура поверхности и температура самой краски также должны быть выше данного предела. Оптимальная температура краски для надлежащего смешивания и распыления аппаратами высокого давления 15-25°C/59-77°F. В закрытых помещениях следует обеспечить надлежащую вентиляцию во время нанесения покрытия и сушки.

ПРЕДЫДУЩИЙ СЛОЙ: Нет, или согласно спецификации.

ПОСЛЕДУЮЩИЙ СЛОЙ: Нет, или согласно спецификации.

Примечания

Толщина пленки/разбавление: В зависимости от назначения и области применения может быть рекомендована другая толщина пленки по сравнению с указанной. Это изменит расход и может повлиять на время сушки и интервалы перекрытия. Обычная толщина сухой пленки: 80-125 мкм/3.2-5 мил

Отверждение перед заполнением цистерны: Не заполняйте цистерну до тех пор, пока покрытие полностью не отвердеет - см. соответствующие РУКОВОДСТВО ПО ЗАЩИТЕ ГРУЗОВ и ИНСТРУКЦИЮ ПО ПРИМЕНЕНИЮ.

Перекрытие: Интервалы перекрытия в зависимости от дальнейших условий факторов воздействия: Если максимальный интервал перекрытия превышен, поверхности необходимо придать шероховатость для обеспечения межслойной адгезии.
Перед нанесением последующего слоя после воздействия загрязненной среды тщательно очистите поверхность обмывом пресной водой под высоким давлением и дайте ей высохнуть.

Спецификация всегда имеет приоритет перед ориентировочными интервалами перекрытия, приведенными в таблице.

Окружающая среда	Погружение					
	10°C (50°F)		20°C (68°F)		30°C (86°F)	
	Мин.	Макс.	Мин.	Макс.	Мин.	Макс.
HEMPADUR	30 h	28 d	10 h	21 d	5 h	14 d

NR = Не рекомендуется, Ext. = Увеличенный, None = Нет, m = минут(ы), h = час (ов), d = дня(ей)

Примечание: **HEMPADUR 15400 Только для профессионального использования.**

Эта Технологическая карта продукта содержит главные указания и рекомендации. Для получения более детальной информации необходимо обратиться к соответствующей ОКРАСОЧНОЙ СПЕЦИФИКАЦИИ и действовать в строгом соответствии с ней во время выполнения работы.

РУКОВОДСТВО ПО ЗАЩИТЕ ГРУЗОВ и соответствующая ОКРАСОЧНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ могут быть подготовлены для других условий, отличных от описанных выше. Такие изменения могут включать степень подготовки поверхности, условия нанесения, толщину сухой пленки и интервал перекрытия.

ИЗДАНИЕ: HEMPEL A/S

154001000

Эта Технологическая Карта Продукта заменяет все ранее выпущенные.

За объяснениями терминов и определений обращайтесь к "Пояснительной Записке" в Книге HEMPEL (сборник Технологических карт). Технологические карты продуктов, являются результатом испытаний и опыта, накопленного при контролируемых или специально заданных условиях. Их точность, полнота и пригодность в конкретных условиях любого подразумеваемого использования Продукции должны определяться исключительно Покупателем и/или Потребителем.

Поставка продукции и любое техническое содействие обеспечиваются в соответствии с ОБЩИМИ УСЛОВИЯМИ ПРОДАЖ, ПОСТАВОК и ОБСЛУЖИВАНИЯ HEMPEL, если иное не согласовано специально в письменной форме. Производитель и Продавец не несут ответственности, а Покупатель и/или Потребитель отказываются от предъявления претензий, включая любого рода ответственность за ситуации, возникающие из-за халатности или по другой подобной причине, за исключением, как сказано в вышеупомянутых ОБЩИХ УСЛОВИЯХ, ответственности за любые последствия, нанесение травм, прямых и косвенных потерь и повреждений, происшедших по причине применения продукции в соответствии с рекомендациями, изложенными выше, на обратной стороне листа или в другом источнике. Данные продукта могут быть изменены без предупреждения и автоматически становятся недействительными через 5 лет после даты опубликования.