

## 55620: BASE 55629: CURING AGENT 97062

<b>Описание:</b>	HEMPATHANE DTM 55620 – двухкомпонентное полиуретановое финишное покрытие, отверждаемое алифатическим изоцианатом, с очень хорошими цветостойкостью и устойчивостью глянца. Содержит фосфат цинка.
<b>Рекомендовано применять:</b>	В качестве высокоструктурированного финишного покрытия с низким содержанием ЛОС для защиты конструкционной стали в агрессивных средах. Может использоваться как однослойная система «Прямо на металл» в средах класса агрессивности С2 и С3. В качестве более быстро сохнущего покрытия, чем стандартная линейка HEMPATHANE HS, и с возможностью еще более ускоренного отверждения путем подогрева во время сушки.
<b>Температура эксплуатации:</b>	Максимум, только в сухой среде: 120°C/248°F (см. ПРИМЕЧАНИЯ далее)
<b>Наличие:</b>	Не включено в Общий Ассортимент. Поставка по предварительному заказу.
<b>ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:</b>	
Номера оттенков/Цвета:	19990*/ Черный.
Внешний вид:	глянцевый
Сухой остаток, об. %:	67 ± 1
Теоретический расход:	6.7 м <sup>2</sup> /л [268.7 sq.ft./US gallon] - 100 мкм/4 мил
Точка воспламенения:	35 °C [95 °F]
Удельный вес:	1.4 кг/л [11.5 фунт/US галлон]
Сухая на поверхности:	1 час. 20°C/68°F
Полностью сухая:	2 час. 20°C/68°F
Полное отверждение:	7 дн. (20°C/68°F)
Содержание летучих органических веществ	344 г/л [2.9 фунт/US галлон]
Срок хранения:	3 лет для ОСНОВЫ и 1 год (25°C/77°F) для CURING AGENT с даты производства. <i>*другие цвета в соответствии с ассортиментом.</i> <i>Характеристики базируются на утвержденных формулах компании ХЕМПЕЛЬ.</i>
<b>НАНЕСЕНИЕ:</b>	
<b>Номер продукта в смеси:</b>	<b>55620</b>
Пропорции смешивания:	BASE 55629: CURING AGENT 97062 4:1 по объему
Метод нанесения:	БВР / Кисть (см. ПРИМЕЧАНИЯ далее)
Разбавитель (макс. по объему):	08880/08080 (5%)
Жизнеспособность:	2 час. 20°C/68°F
Сопловое отверстие:	0.017 - 0.021 "
Давление на сопле:	150 бар [2175 фунт на кв. дюйм] (Данные для безвоздушного нанесения рекомендуемые и могут изменяться)
Очистка инструмента:	HEMPEL'S THINNER 08880 / 08080
Толщина пленки, сухой:	100 мкм [4 мил] (см. ПРИМЕЧАНИЯ далее)
Толщина пленки, мокрой:	150 мкм [6 мил]
Интервал перекрытия, мин.:	В соответствии со спецификацией.
Интервал перекрытия, макс.:	В соответствии со спецификацией.
<b>Меры предосторожности:</b>	Обращаться с осторожностью. До и в ходе применения необходимо соблюдать Меры предосторожности, изложенные на этикетках упаковки и банок.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ:	В соответствии со спецификацией.
УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ:	Наносить только на сухую чистую поверхность при температуре выше точки росы для предотвращения образования конденсата. Минимальная температура для отверждения: -10°C/14°F. При температуре заморзания и ниже учитывайте риск обледенения поверхности, которое ухудшит адгезию. Небольшой дождь, высокая влажность и/или конденсат могут плохо влиять на формирование пленки во время нанесения и в течение следующего времени после нанесения: 24 час. (20°C/68°F). В закрытых помещениях следует обеспечить надлежащую вентиляцию во время нанесения покрытия и сушки.
ПРЕДЫДУЩИЙ СЛОЙ:	В соответствии со спецификацией.
ПОСЛЕДУЮЩИЙ СЛОЙ:	Нет
Примечания	
Цвета/Цветостойчивость:	Устойчивость цвета покрытия некоторых оттенков может снижаться под воздействием агрессивной химической среды. Это не отразится на эксплуатационных свойствах покрытия. Некоторые цвета могут потребовать дополнительных слоев для получения полноценной укрывистости.
Атмосферостойкость/ эксплуатационные температуры:	При эксплуатационных температурах выше 100°C/212°F возможно небольшое обесцвечивание. покрытие станет мягче.
Условия нанесения:	Когда в спецификации указана система - в один слой "Прямо на металл" - следуйте "Практическому руководству по окраске" и, в сложных для окрашивания распылением местах, наносите полосовой слой перед распылением.
Толщина пленки/разбавление:	В зависимости от назначения и области применения может быть рекомендована другая толщина пленки по сравнению с указанной. Это изменит расход и может повлиять на время сушки и интервалы перекрытия. Обычная толщина сухой пленки: 50-125 мкм/2-5 мил. <b>Избегать нанесения толстого слоя пленки.</b>
Отвердитель:	CURING AGENT 97062: чувствителен к влаге. До использования хранить в сухом месте в плотно закрытой банке. Открывайте банки с отвердителем с осторожностью, банка может быть под давлением. Даже небольшое количество воды в смешанной краске снижает жизнеспособность и приводит к дефектам пленки.
Интервалы перекрытия:	Для обеспечения межслойной адгезии поверхность должна быть абсолютно чистой, особенно при длительных интервалах перекрытия. Любые масла, грязь, смазка или другие загрязняющие вещества должны быть удалены с помощью подходящего чистящего средства с последующей промывкой пресной водой (под высоким давлением). Соли необходимо смыть пресной водой из шланга. Для проверки соответствия качества очистки поверхности может подойти пробный выкрас на небольшом участке.
Примечание:	<b>HEMPATHANE DTM 55620 Только для профессионального использования.</b>
ИЗДАНИЕ:	HEMPEL A/S <span style="float: right;">5562019990</span>