

15780: LIQUID

15789: HEMPEL'S ZINC METAL PIGMENT 97170/97140

Описание:	HEMPEL'S GALVOSIL 15780 двухкомпонентный, самоотверждающийся неорганический продукт на основе цинксиликата и растворителей со средним содержанием цинка. Наносится безвоздушным распылением. Hempel's Zinc metal pigment (металлический цинковый пигмент) 97170 полностью отвечает стандарту ISO 3549 и ASTM D520 тип I, Hempel's Zinc metal pigment 97140 также отвечает требованиям ASTM D520 тип II.
Рекомендовано применять:	В качестве антикоррозионной грунтовки общего назначения в системах для долговременной защиты изделий из стали, подверженных воздействию умеренных и сильных коррозионных сред. Соответствует SSPC-Paint 20, тип 1, уровень 2
Температура эксплуатации:	Устойчив к постоянному (не циклическому) воздействию температур, а также к эпизодическим кратковременным нагреваниям (пиковые температуры) до максимальной: 500°C/932°F. Желательно нанести финишный слой HEMPEL'S SILICONE ALUMINIUM 56914, если рабочие температуры превышают: 400°C/752°F. Стойкость к циклическим температурам в сухой среде до 400°C/752°F.
Наличие:	Включено в Общий Ассортимент. Поставка по предварительному заказу.
ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:	
Номера оттенков/Цвета:	19840 / Серый металллик
Внешний вид:	Матовый
Сухой остаток, об. %:	62 ± 1
Теоретический расход:	12.4 м ² /л [497.2 sq.ft./US gallon] - 50 мкм/2 мил
Точка воспламенения:	14 °C [57.2 °F]
Удельный вес:	2.4 кг/л [20 фунт/US галлон]
Сухая на поверхности:	15 мин. 20°C/68°F
Полностью сухая:	20 мин. 20°C/68°F
Полное отверждение:	16 приблиз. час. 20°C/68°F (65% Отн. влаж.)
Содержание летучих органических веществ	442 г/л [3.7 фунт/US галлон]
Срок хранения:	6 мес. для LIQUID и 3 года для HEMPEL'S ZINC METAL PIGMENT (хранящегося в закрытой емкости) (25°C/77°F) с даты производства. Срок годности зависит от температуры хранения. Срок годности уменьшается, если температура хранения превышает 25°C/77°F. Не хранить при температуре выше 40°C/104°F. Срок хранения превышен, если жидкость загустела или если перед нанесением смешанный продукт приобретает желеобразную консистенцию. <i>Характеристики базируются на утвержденных формулах компании ХЕМПЕЛЬ.</i>
НАНЕСЕНИЕ:	
Номер продукта в смеси:	15780
Пропорции смешивания:	LIQUID 15789: HEMPEL'S ZINC METAL PIGMENT 97170/97140 4.1 : 5.9 по весу (по объему - см. ПРИМЕЧАНИЯ далее)
Метод нанесения:	БВР / Воздушное распыление / Кисть (подкрашивание)
Разбавитель (макс. по объему):	[08700 (30%) и/или 0870М (30%) см. ПРИМЕЧАНИЯ далее]/ 08700 (50%) / 08700 (10%)
Жизнеспособность:	4 час. 20°C/68°F
Сопловое отверстие:	0.019 - 0.023 "
Давление на сопле:	100 бар [1450 фунт на кв. дюйм] (Данные для безвоздушного нанесения рекомендуемые и могут изменяться)
Очистка инструмента:	HEMPEL'S THINNER 08700
Толщина пленки, сухой:	50 мкм [2 мил] см. ПРИМЕЧАНИЯ далее
Толщина пленки, мокрой:	75 мкм [3 мил]
Интервал перекрытия, мин.:	В соответствии с отдельной ИНСТРУКЦИЕЙ ПО ПРИМЕНЕНИЮ
Интервал перекрытия, макс.:	В соответствии с отдельной ИНСТРУКЦИЕЙ ПО ПРИМЕНЕНИЮ
Меры предосторожности:	Обращаться с осторожностью. До и в ходе применения необходимо соблюдать Меры предосторожности, изложенные на этикетках упаковки и банок.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ:	Тщательно удалите масла, жиры и другие подобные загрязнения с помощью подходящего моющего средства. Удалите соли и прочие загрязнения обмывом пресной водой под высоким давлением. Абразивоструйная очистка с применением острого абразивного материала со степенью обработки поверхности минимум до Sa 2½ (ISO 8501-1:2007) и профилем поверхности, соответствующим Rugotest No. 3, BN10, Keane-Tator Comparator, мин. 3.0 G/S или ISO Comparator rough Medium (G). Если новая сталь будет подвергаться воздействию промышленной среды не более чем средней степени агрессивности, а также, если нет каких-либо особых требований к сроку службы, степень подготовки поверхности SSPC-SP6 может считаться достаточной. См. отдельную ИНСТРУКЦИЮ ПО ПРИМЕНЕНИЮ
УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ:	В ходе нанесения поверхность должна быть абсолютно сухой и чистой. Для предотвращения образования конденсата температура поверхности должна быть выше точки росы. При температурах от 0°C/32°F до 40°C/105°F отверждение должно протекать в условиях относительной влажности минимум 50%. Отверждение при более низких температурах и влажности будет затруднено. См. отдельную ИНСТРУКЦИЮ ПО ПРИМЕНЕНИЮ
ПОСЛЕДУЮЩИЙ СЛОЙ:	В соответствии со спецификацией.
Примечания	
Время выдержки:	Нанесение при высоких температурах потребует специального разбавителя HEMPEL.
Условия нанесения:	При смешивании по объему соотношение компонентов должно быть следующим: 8.0 частей ОСНОВЫ (BASE), затем добавьте HEMPEL'S ZINC METAL PIGMENT (цинковый пигмент) 97170 до получения в сумме 10,00 объемных частей.
Примечание:	HEMPEL'S GALVOSIL 15780 Только для профессионального использования.
ИЗДАНИЕ:	HEMPEL A/S

1578019840

Эта Технологическая Карта Продукта заменяет все ранее выпущенные.
За объяснениями терминов и определений обращайтесь к "Пояснительной Записке" в Книге HEMPEL (сборник Технологических Карт). Технологические карты продуктов, являются результатом испытаний и опыта, накопленного при контролируемых или специально заданных условиях. Их точность, полнота и пригодность в конкретных условиях любого подразумеваемого использования Продукции должны определяться исключительно Покупателем и/или Потребителем.
Поставка продукции и любое техническое содействие обеспечиваются в соответствии с ОБЩИМИ УСЛОВИЯМИ ПРОДАЖ, ПОСТАВОК И ОБСЛУЖИВАНИЯ HEMPEL, если иное не согласовано специально в письменной форме. Производитель и Продавец не несут ответственности, а Покупатель и/или Потребитель отказываются от предъявления претензий, включая любого рода ответственность за ситуации, возникающие из-за халатности или по другой подобной причине, за исключением, как сказано в вышеупомянутых ОБЩИХ УСЛОВИЯХ, ответственности за любые последствия, нанесение травм, прямых и косвенных потерь и повреждений, происшедших по причине применения продукции в соответствии с рекомендациями, изложенными выше, на обратной стороне листа или в другом источнике.
Данные продукта могут быть изменены без предупреждения и автоматически становятся недействительными через 5 лет после даты опубликования.