

15700: LIQUID

15709: HEMPEL'S ZINC METAL PIGMENT 97170/97140

<b>Описание:</b>	<p>HEMPEL'S GALVOSIL 15700 – двухкомпонентное неорганическое самоотверждающееся цинк-силикатное покрытие на основе растворителя с отличным сопротивлением к погодным и абразивным воздействиям. Имеет отличную химическую стойкость в интервале pH 6-9. Обеспечивает катодную защиту от локальных механических повреждений.</p> <p>Цинк-металлический пигмент Hempel's Zinc metal pigment 97170 полностью соответствует ISO 3549 и ASTM D520 type I. Входит в состав HEMPEL'S GALVOSIL 15700 оттенка 19840. Кроме того, Hempel's Zinc metal pigment 97140 отвечает требованиям ASTM D520 type II. Данный пигмент входит в состав HEMPEL'S GALVOSIL 15700 оттенка 1984Z.</p>
<b>Рекомендовано применять:</b>	<p>Как высококачественная грунтовка общего назначения, предотвращающая коррозию. Как однослойное самостоятельное покрытие для долговременной защиты стали, подвергающейся воздействию умеренной и высоко коррозионной среды и абразивному износу средней и высокой интенсивности.</p> <p>Как покрытие для цистерн в соответствии с РУКОВОДСТВОМ ПО ЗАЩИТЕ ГРУЗОВ. Соответствует SSPC-Paint 20, тип 1, уровень 1 и ISO 12944-5.</p>
<b>Температура эксплуатации:</b>	<p>Устойчив к постоянному (не циклическому) воздействию температур, а также к эпизодическим кратковременным нагреваниям (пиковые температуры) до максимальной: 500°C/932°F. Стойкость к циклическим температурам в сухой среде до 400°C/752°F. Дополнительная информация - см. ПРИМЕЧАНИЯ далее.</p>
<b>Сертификация/Одобрения:</b>	<p>Протестировано в соответствии с параграфом 175.300 свода Федеральных нормативных актов США Раздел 21 – Жидкие пищевые продукты. За дополнительной информацией обратитесь в HEMPEL.</p> <p>Отвечает требованиям к фрикционным поверхностям класса В по результатам испытаний в соответствии с EN 1090-2 Приложение G: «Испытания для определения коэффициента скольжения»</p>
<b>Наличие:</b>	<p>Включено в Общий Ассортимент. Поставка по предварительному заказу.</p>
<b>ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:</b>	
Номера оттенков/Цвета:	19840 / Серый металллик
Внешний вид:	Матовый
Сухой остаток, об. %:	64 ± 1
Теоретический расход:	12.8 м <sup>2</sup> /л [513.3 sq.ft./US gallon] - 50 мкм/2 мил
Точка воспламенения:	14 °C [57.2 °F]
Удельный вес:	2.7 кг/л [22.2 фунт/US галлон]
Сухая на поверхности:	0.5 час. 20°C/68°F (60-75% Отн. влаж.)
Полностью сухая:	45 мин. 20°C/68°F
Полное отверждение:	16 час. 20°C/68°F и минимум 65% Отн. влаж. (см. ПРИМЕЧАНИЯ далее)
Содержание летучих органических веществ	434 г/л [3.6 фунт/US галлон]
Срок хранения:	6 мес. , 25°C/77°F для LIQUID и 3 года для HEMPEL'S ZINC METAL PIGMENT (хранящегося в закрытой емкости) со времени производства. Срок годности зависит от температуры хранения. Срок годности сокращается при температуре хранения выше: 25°C/77°F. Не хранить выше температуры: 40°C/105°F. Срок хранения превышен, если жидкость загустела или если перед нанесением смешанный продукт приобретает желеобразную консистенцию. <i>Характеристики базируются на утвержденных формулах компании ХЕМПЕЛЬ.</i>
<b>НАНЕСЕНИЕ:</b>	
<b>Номер продукта в смеси:</b>	<b>15700</b>
Пропорции смешивания:	LIQUID 15709: HEMPEL'S ZINC METAL PIGMENT 97170/97140 3.1 : 6.9 по весу
Метод нанесения:	БВР / Воздушное распыление / Кисть (подкрашивание)
Разбавитель (макс. по объему):	[08700 и/или 0870М (30%) См. отдельную ИНСТРУКЦИЮ ПО ПРИМЕНЕНИЮ ]/ 08700 (50%) / 08700 (10%)
Жизнеспособность:	4 час. 20°C/68°F
Сопловое отверстие:	0.019 - 0.023 "
Давление на сопле:	100 бар [1450 фунт на кв. дюйм] (Данные для безвоздушного нанесения рекомендуемые и могут изменяться)
Очистка инструмента:	HEMPEL'S THINNER 08700
Толщина пленки, сухой:	50 мкм [2 мил] См. отдельную ИНСТРУКЦИЮ ПО ПРИМЕНЕНИЮ
Толщина пленки, мокрой:	75 мкм [3 мил]
Интервал перекрытия, мин.:	В соответствии с отдельной ИНСТРУКЦИЕЙ ПО ПРИМЕНЕНИЮ
Интервал перекрытия, макс.:	В соответствии с отдельной ИНСТРУКЦИЕЙ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

**Меры предосторожности:**

Дата выпуска: Август 2011

Обращаться с осторожностью. До и в ходе применения необходимо соблюдать Меры предосторожности, изложенные на этикетках упаковки и банок.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ:	Тщательно удалите масла, жиры и другие подобные загрязнения с помощью подходящего моющего средства. Удалите соли и прочие загрязнения обмывом пресной водой под высоким давлением. Абразивоструйная очистка с применением острого абразивного материала со степенью обработки поверхности минимум до Sa 2½ (ISO 8501-1:2007) и профилем поверхности, соответствующим Rugotest No. 3, BN10, Keane-Tator Comparator, мин. 3.0 G/S или ISO Comparator rough Medium (G). Если новая сталь будет подвергаться воздействию промышленной среды не более чем средней степени агрессивности, а также, если нет каких-либо особых требований к сроку службы, степень подготовки поверхности SSPC-SP6 может считаться достаточной. См. отдельную ИНСТРУКЦИЮ ПО ПРИМЕНЕНИЮ и соответствующая ОКРАСОЧНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ для грузовых цистерн.
УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ:	В ходе нанесения поверхность должна быть абсолютно сухой и чистой. Для предотвращения образования конденсата температура поверхности должна быть выше точки росы. При температурах от 0°C/32°F до 40°C/105°F отверждение должно протекать в условиях относительной влажности минимум 50%. Отверждение при более низких температурах и влажности будет затруднено. В закрытых помещениях следует обеспечить надлежащую вентиляцию во время нанесения покрытия и сушки. См. отдельную ИНСТРУКЦИЮ ПО ПРИМЕНЕНИЮ
ПОСЛЕДУЮЩИЙ СЛОЙ:	<b>В качестве покрытия для резервуаров:</b> Нет, т. е. никакие другие краски не допускаются в сочетании с данным продуктом. В противном случае согласно спецификации.
Примечания	
Атмосферостойкость/ эксплуатационные температуры:	<b>Температура эксплуатации во влажной среде</b> , пресная вода: макс 60°C/140°F <b>Эксплуатационные температуры во влажной среде</b> , других жидкостях: См. соответствующее РУКОВОДСТВО ПО ЗАЩИТЕ ГРУЗОВ Нельзя мыть покрытие резервуара горячей морской водой или проводить очистку паром (низкого давления), если это покрытие эксплуатировалось менее одного месяца. Свяжитесь с Hempel, чтобы узнать допустимые температуры.
Толщина пленки/разбавление:	<b>Разбавление:</b> Нанесение при высоких температурах требует специальный разбавитель. Используйте: HEMPEL'S THINNER 08740  HEMPEL'S THINNER 0870M может быть использован для ускорения высыхания. (См. отдельную ИНСТРУКЦИЮ ПО ПРИМЕНЕНИЮ) HEMPEL'S THINNER 0870M нельзя использовать внутри цистерн.
Примечание:	<b>HEMPEL'S GALVOSIL 15700 Только для профессионального использования.</b>
ИЗДАНИЕ:	HEMPEL A/S <span style="float: right;">1570019840</span>

Эта Технологическая Карта Продукта заменяет все ранее выпущенные.  
За объяснениями терминов и определений обращайтесь к "Пояснительной Записке" в Книге HEMPEL (сборник Технологических карт). Технологические карты продуктов, являются результатом испытаний и опыта, накопленного при контролируемых или специально заданных условиях. Их точность, полнота и пригодность в конкретных условиях любого подразумеваемого использования Продукции должны определяться исключительно Покупателем и/или Потребителем.  
Поставка продукции и любое техническое содействие обеспечиваются в соответствии с ОБЩИМИ УСЛОВИЯМИ ПРОДАЖ, ПОСТАВОК И ОБСЛУЖИВАНИЯ HEMPEL, если иное не согласовано специально в письменной форме. Производитель и Продавец не несут ответственности, а Покупатель и/или Потребитель отказываются от предъявления претензий, включая любого рода ответственность за ситуации, возникающие из-за халатности или по другой подобной причине, за исключением, как сказано в вышеупомянутых ОБЩИХ УСЛОВИЯХ, ответственности за любые последствия, нанесение травм, прямых и косвенных потерь и повреждений, происшедших по причине применения продукции в соответствии с рекомендациями, изложенными выше, на обратной стороне листа или в другом источнике.  
Данные продукта могут быть изменены без предупреждения и автоматически становятся недействительными через 5 лет после даты опубликования.