

15750: LIQUID

15759: HEMPEL'S ZINC METAL PIGMENT 97170/97140

### Описание:

HEMPEL'S GALVOSIL FIBRE 15750 – двухкомпонентный самоотверждающийся неорганический продукт на основе цинксиликата и растворителей. Износостойкий, обладает исключительной устойчивостью к атмосферным воздействиям, химическому воздействию в диапазоне pH 6-9. Эксплуатационные температуры, см. ниже. Подходит для безвоздушного нанесения. Обеспечивает катодную защиту от локальных механических повреждений.

Hempel's Zinc metal pigment (металлический цинковый пигмент) 97170 полностью отвечает стандарту ISO 3549 и ASTM D520 тип I. Он входит в состав HEMPEL'S GALVOSIL FIBRE 15750 оттенка 19840.

Кроме того, Hempel's Zinc metal pigment 97140 отвечает требованиям ASTM D520 тип II. Входит в состав HEMPEL'S GALVOSIL FIBRE 15750 оттенка 1984Z.

### Рекомендовано применять:

Как высокостойкая грунтовка общего назначения, предотвращающая коррозию. Как однослойное самостоятельное покрытие для долговременной защиты стали, подвергающейся воздействию умеренной и сильной коррозионной среды и абразивному износу. В местах (например углы), где может иметь место локальное утолщение покрытия (до 200 мкм ТСП).

Соответствует SSPC-Paint 20, тип 1, уровень 2 и ISO 12944-5.

### Температура эксплуатации:

Устойчив к постоянному (не циклическому) воздействию температур, а также к эпизодическим кратковременным нагреваниям (пиковые температуры) до максимальной: 500°C/932°F. Желательно нанести финишный слой HEMPEL'S SILICONE ALUMINIUM 56914, если рабочие температуры превышают: 400°C/752°F. Стойкость к циклическим температурам в сухой среде до 400°C/752°F.

### Наличие:

Включено в Общий Ассортимент. Поставка по предварительному заказу.

### ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Номера оттенков/Цвета:	19840 / Серый металллик
Внешний вид:	Матовый
Сухой остаток, об. %:	62 ± 1
Теоретический расход:	8 м <sup>2</sup> /л [320.8 sq.ft./US gallon] - 75 мкм/3 мил
Точка воспламенения:	14 °C [57.2 °F]
Удельный вес:	2.4 кг/л [20.2 фунт/US галлон]
Сухая на поверхности:	15 мин. 20°C/68°F
Полностью сухая:	20 мин. 20°C/68°F
Полное отверждение:	10 час. 20°C/68°F и минимум 75% Отн. влаж. (см. ПРИМЕЧАНИЯ далее)
Содержание летучих органических веществ	536 г/л [4.4 фунт/US галлон]
Срок хранения:	6 мес. для LIQUID и 3 года для HEMPEL'S ZINC METAL PIGMENT (хранящегося в закрытой емкости) (25°C/77°F) с даты производства. Срок годности зависит от температуры хранения. Срок годности уменьшается, если температура хранения превышает 25°C/77°F. Не хранить при температуре выше 40°C/104°F. Срок хранения превышен, если жидкость загустела или если перед нанесением смешанный продукт приобретает желеобразную консистенцию. <i>Характеристики базируются на утвержденных формулах компании ХЕМПЕЛЬ.</i>

### НАНЕСЕНИЕ:

#### Номер продукта в смеси:

**15750**

#### Пропорции смешивания:

LIQUID  
15759: HEMPEL'S ZINC METAL PIGMENT  
97170/97140

9.2 : 15.0 по весу

(по объему-см. ПРИМЕЧАНИЯ далее)

#### Метод нанесения:

БВР / Воздушное распыление / Кисть (подкрашивание)

#### Разбавитель (макс. по объему):

08700 (30%) / 08700 (50%) / 08700 (10%)

#### Жизнеспособность:

4 час. 20°C/68°F

#### Сопловое отверстие:

0.019 - 0.023 "

#### Давление на сопле:

100 бар [1450 фунт на кв. дюйм] (Данные для безвоздушного нанесения рекомендуемые и могут изменяться)

#### Очистка инструмента:

HEMPEL'S THINNER 08700

#### Толщина пленки, сухой:

75 мкм [3 мил] См. отдельную ИНСТРУКЦИЮ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

#### Толщина пленки, мокрой:

125 мкм [5 мил]

#### Интервал перекрытия, мин.:

В соответствии с отдельной ИНСТРУКЦИЕЙ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

#### Интервал перекрытия, макс.:

В соответствии с отдельной ИНСТРУКЦИЕЙ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

### Меры предосторожности:

Обращаться с осторожностью. До и в ходе применения необходимо соблюдать Меры предосторожности, изложенные на этикетках упаковки и банок.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ:	Тщательно удалите масла, жиры и другие подобные загрязнения с помощью подходящего моющего средства. Удалите соли и прочие загрязнения обмывом пресной водой под высоким давлением. Абразивоструйная очистка с применением острого абразивного материала со степенью обработки поверхности минимум до Sa 2½ (ISO 8501-1:2007) и профилем поверхности, соответствующим Rugotest No. 3, BN10, Keane-Tator Comparator, мин. 3.0 G/S или ISO Comparator rough Medium (G). Если новая сталь будет подвергаться воздействию промышленной среды не более чем средней степени агрессивности, а также, если нет каких-либо особых требований к сроку службы, степень подготовки поверхности SSPC-SP6 может считаться достаточной. См. отдельную ИНСТРУКЦИЮ ПО ПРИМЕНЕНИЮ
УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ:	В ходе нанесения поверхность должна быть абсолютно сухой и чистой. Для предотвращения образования конденсата температура поверхности должна быть выше точки росы. При температурах от 0°C/32°F до 40°C/105°F отверждение должно протекать в условиях относительной влажности минимум 50%. Отверждение при более низких температурах и влажности будет затруднено. См. отдельную ИНСТРУКЦИЮ ПО ПРИМЕНЕНИЮ
ПОСЛЕДУЮЩИЙ СЛОЙ:	В соответствии со спецификацией.
Примечания	
Время выдержки:	Нанесение при высоких температурах потребует специального разбавителя HEMPEL.
Условия нанесения:	При смешивании по объему соотношение компонентов должно быть следующим: 7.85 частей ОСНОВЫ (BASE), затем добавьте HEMPEL'S ZINC METAL PIGMENT (цинковый пигмент) 97170 до получения в сумме 10,00 объемных частей.
Оборудование для нанесения:	Рекомендуется использовать <b>реверсивную форсунку</b> . <b>Фильтр:</b> Фильтры резервуара и распылителя следует удалить.
Толщина пленки/разбавление:	В случае перекрытия высококачественной системой для долговременной защиты рекомендуется наносить: 50-80 мкм/2.0-3.2 мил толщина сухой пленки (75-125 мкм/3-5 мил влажной.) (См. отдельную ИНСТРУКЦИЮ ПО ПРИМЕНЕНИЮ) Для продолжительной защиты без финишного слоя рекомендуется толщина пленки: 75 мкм/3 мил толщина сухой пленки ( 100-125 мкм/4-5 мил влажной.) Эксплуатация при высоких температурах: Толщина сухой пленки в этом случае не должна превышать: 40-50 мкм/1.6-2 мил чтобы избежать образования трещин, особенно в тех случаях, когда условия эксплуатации предполагают внезапные изменения температуры. (Диапазон толщин сухой пленки не учитывает поправочного фактора на шероховатость поверхности, как указано в ISO 19840).
Интервалы перекрытия:	Интервалы перекрытия полностью зависят как от температуры, так и от влажности. Отклонения от стандартных условий могут увеличить или уменьшить интервалы перекрытия. Полное отверждение произойдет после: 0°C/32°F и минимум 75% Отн. влаж.: 2 дн. 10°C/50°F и минимум 75% Отн. влаж.: 26 час. 20°C/68°F и минимум 75% Отн. влаж.: 10 час. (Некоторое отверждение происходит при температурах ниже 0°C/32°F, однако с крайне низкой скоростью) (См. отдельную ИНСТРУКЦИЮ ПО ПРИМЕНЕНИЮ) Обязательно проверьте степень отверждения перед перекрытием. Необходимая степень сопротивления МЭК как минимум 4 согласно ASTM D4752. Для проведения теста МЭК (Methyl Ethyl Ketone) можно заменить на Hempel's Thinner 08700.
Примечание:	<b>HEMPEL'S GALVOSIL FIBRE 15750 Только для профессионального использования.</b>
ИЗДАНИЕ:	HEMPEL A/S 1575019840