



HEMPADUR ZINC 17390

17390: BASE 17399: CURING AGENT 97040

- Описание:** HEMPADUR ZINC 17390 – двухкомпонентная цинк-наполненная эпоксидная грунтовка, содержащая 90% цинковой пудры в сухой пленке. При высыхании образует износостойкое покрытие с высокой устойчивостью к погодному воздействию. Также предлагает катодную защиту на участках локальных механических повреждений.
- Рекомендовано применять:** В качестве универсальной и долговечной грунтовки, отвечающей требованиям по содержанию ЛОС, для защиты стальных поверхностей в составе эпоксидных, виниловых и акриловых систем покрытий для работы в умеренно и высоко коррозионных средах.
- Температура эксплуатации:** Максимум, только в сухой среде: 160°C/320°F Максимальная температура эксплуатации зависит от предыдущего слоя.
- Наличие:** Не включено в Общий Ассортимент. Поставка по предварительному заказу.

ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

- Номера оттенков/Цвета: 19840 / Серый.
Внешний вид: Матовый
Сухой остаток, об.%: 64 ± 1
Теоретический расход: 16 м²/л [641.6 sq.ft./US gallon] к 40 мкм/1.6 мил
Точка воспламенения: 24 °C [75.2 °F]
Удельный вес: 3.2 кг/л [26.7 фунт/US галлон]
Время высыхания от пыли: 0.5 приблиз. час. 20°C/68°F
Сухая на отлип: 1 приблиз. час. 20°C/68°F
Полное отверждение: 7 дн. 20°C/68°F
Содержание летучих органических веществ: 331 г/л [2.7 фунт/US галлон]

Характеристики базируются на утвержденных формулах компании ХЕМПЕЛЬ.

НАНЕСЕНИЕ:

- Номер продукта в смеси:** 17390
Пропорции смешивания: BASE 17399: CURING AGENT 97040
8.5:1.5 по объему
- Метод нанесения:** БВР / Воздушное распыление / Кисть
Разбавитель (макс. по объему): 08450 (5%) / 08450 (15%) / 08450 (5%)
см. ПРИМЕЧАНИЯ далее
- Жизнеспособность:** 2 час. 20°C/68°F
Сопловое отверстие: 0.017 к 0.021 "
Давление на сопле: 150 бар [2175 фунт на кв. дюйм] (Данные для безвоздушного нанесения рекомендуемые и могут изменяться)
- Очистка инструмента:** HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610
Толщина пленки, сухой: 40 мкм [1.6 мил] (см. ПРИМЕЧАНИЯ далее)
Толщина пленки, мокрой: 75 мкм [3 мил]
Интервал перекрытия, мин.: В соответствии со спецификацией.
Интервал перекрытия, макс.: В соответствии со спецификацией.
- Меры предосторожности:** Обращаться с осторожностью. До и в ходе применения необходимо соблюдать Меры предосторожности, изложенные на этикетках упаковки и банок.



HEMPADUR ZINC 17390

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ:	Удалить масла и жиры при помощи подходящего моющего средства. Для удаления солей и прочих загрязняющих веществ весь участок должен быть очищен пресной водой (под высоким давлением). Абразивоструйная очистка до Sa 2½ (ISO 8501-1:2007). Профиль поверхности соответствует No. 3, BN9a, Keane-Tator Comparator, 2.0 G/S, 2 S или ISO Comparator, Medium (G).
УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ:	Используйте только в том случае, когда нанесение и отверждение могут проходить при температуре выше: -10°C/14°F. Температура поверхности должна также быть выше данных границ. Температура самой краски должна быть 15°C/59°F или выше. Наносить только на сухую и чистую поверхность с температурой выше точки росы, во избежание конденсации. В закрытых помещениях обеспечить надлежащую вентиляцию во время нанесения и сушки.
ПОСЛЕДУЮЩИЙ СЛОЙ:	В соответствии со спецификацией.
Примечания	Примечание: Если применяется в качестве антикоррозионной защиты под изоляцией оборудования, работающего в условиях высоких температур, очень важно НЕ допускать проникновения влаги во время его простоя. Это предотвращает риск "влажной коррозии" при повышении температуры.
Толщина пленки/разбавление:	В зависимости от цели и области применения толщина пленки может отличаться от указанной. Стандартный диапазон: 40-50 мкм/1.6-2 мил. Толщины сухой пленки могут рекомендоваться до приблизительно: 15 мкм/0.6 мил. Для данной цели может понадобиться дополнительное разбавление. В виде исключения толщина сухой пленки продукта может быть рекомендована в пределах до: 75 мкм/3 мил. В случаях, когда важна механическая прочность цинксодержащей грунтовки, и ввиду очень высокого содержания в ней цинка, обычно рекомендуется толщина пленки в диапазоне: 40-50 мкм/1.6-2 мил. Это приведет к изменению расхода и повлияет на время сушки и интервал перекрытия. (Диапазон толщин сухой пленки не учитывает поправочного фактора на шероховатость поверхности, как указано в ISO 19840).
Примечания по перекрытию:	Кроме этого может потребоваться обработка поверхности жесткой щеткой для удаления продуктов коррозии цинка (белой ржавчины). Если покрытие подверглось лишь кратковременному воздействию прямых солнечных лучей, максимальный интервал перекрытия может быть увеличен. Погружение в воду будет необходимо в первую очередь для систем:45141/3.
Примечание: ИЗДАНИЕ:	HEMPADUR ZINC 17390 Только для профессионального использования. HEMPEL A/S
	1739019840

Эта Технологическая Карта Продукта заменяет все ранее выпущенные.

За объяснениями терминов и определений обращайтесь к "Пояснительной Записке" в Книге HEMPEL (сборник Технологических карт). Технологические карты продуктов, являются результатом испытаний и опыта, накопленного при контролируемых или специально заданных условиях. Их точность, полнота и пригодность в конкретных условиях любого подразумеваемого использования Продукции должны определяться исключительно Покупателем и/или Потребителем.

Поставка продукции и любое техническое содействие обеспечиваются в соответствии с ОБЩИМИ УСЛОВИЯМИ ПРОДАЖ, ПОСТАВОК и ОБСЛУЖИВАНИЯ HEMPEL, если иное не согласовано специально в письменной форме. Производитель и Продавец не несут ответственности, а Покупатель и/или Потребитель отказываются от предъявления претензий, включая любого рода ответственность за ситуации, возникающие из-за халатности или по другой подобной причине, за исключением, как сказано в вышеупомянутых ОБЩИХ УСЛОВИЯХ, ответственности за любые последствия, нанесение травм, прямых и косвенных потерь и повреждений, происшедших по причине применения продукции в соответствии с рекомендациями, изложенными выше, на обратной стороне листа или в другом источнике.

Данные продукта могут быть изменены без предупреждения и автоматически становятся недействительными через 5 лет после даты опубликования.

HEMPEL

Технологические карты