

## 4588W: BASE 45889: CURING AGENT 9588W

<b>Описание:</b>	HEMPADUR MASTIC 4588W – двухкомпонентная высокоструктурированная эпоксидная краска с высоким сухим остатком. Образует твердое и прочное покрытие, обладает хорошими смачивающими свойствами и отверждается при низкой температуре.
<b>Рекомендовано применять:</b>	В качестве самогрунтующейся системы или промежуточного покрытия в высококачественных системах для работы в условиях воздействия атмосферы, когда требуются низкое содержание летучих органических соединений и пленка с высоким сухим остатком. Особенно подходит для нанесения при низких температурах (до -10°C/15°F) и в случаях, когда требуется относительно короткий интервал перекрытия (один день, один слой).
<b>Температура эксплуатации:</b>	Максимум, только в сухой среде: 120°C/248°F
<b>Сертификация/Одобрения:</b>	Одобрено в качестве покрытия с низким распространением пламени в случае использования его в составе рекомендованной системы. За более подробной информацией обратитесь к «Декларации соответствия» на <a href="http://www.Hempel.com">www.Hempel.com</a> .
<b>Наличие:</b>	Не включено в Общий Ассортимент. Поставка по предварительному заказу.

### ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Номера оттенков/Цвета:	12170* / Серый.
Внешний вид:	Полуглянцевый
Сухой остаток, об. %:	80 ± 1
Теоретический расход:	4 м <sup>2</sup> /л [160.4 sq.ft./US gallon] - 200 мкм/8 мил
Точка воспламенения:	40 °C [104 °F]
Удельный вес:	1.5 кг/л [12.1 фунт/US галлон]
Сухая на поверхности:	2.5 час. 20°C/68°F
Полностью сухая:	3.5 час. 20°C/68°F
Полное отверждение:	20 дн. 5°C/41°F
Содержание летучих органических веществ	197 г/л [1.6 фунт/US галлон]
Срок хранения:	3 лет для ОСНОВЫ и 2 год (25°C/77°F) для CURING AGENT с даты производства. <i>*другие цвета в соответствии с ассортиментом.</i>

*Характеристики базируются на утвержденных формулах компании ХЕМПЕЛЬ.*

### НАНЕСЕНИЕ:

<b>Номер продукта в смеси:</b>	<b>4588W</b>
Пропорции смешивания:	BASE 45889: CURING AGENT 9588W 3 : 1 по объему
Метод нанесения:	БВР / Кисть
Разбавитель (макс. по объему):	в зависимости от цели. Обычно менее, чем: 5% HEMPEL'S THINNER 08450 (см. ПРИМЕЧАНИЯ далее)
Жизнеспособность (БВР):	1 час. 20°C/68°F
Жизнеспособность (Кисть):	2 час. 20°C/68°F
Сопловое отверстие:	0.017 - 0.023 "
Давление на сопле:	250 бар [3625 фунт на кв. дюйм] (Данные для безвоздушного нанесения рекомендуемые и могут изменяться)
Очистка инструмента:	HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610, HEMPEL'S THINNER 08450
Толщина пленки, сухой:	200 мкм [8 мил] (см. ПРИМЕЧАНИЯ далее)
Толщина пленки, мокрой:	250 мкм [10 мил]
Интервал перекрытия, мин.:	см. ПРИМЕЧАНИЯ далее
Интервал перекрытия, макс.:	см. ПРИМЕЧАНИЯ далее

**Меры предосторожности:** Обращаться с осторожностью. До и в ходе применения необходимо соблюдать Меры предосторожности, изложенные на этикетках упаковки и банок.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ:	<p>Нет, или согласно спецификации.09158" D="1"&gt;Абразивоструйная очистка минимум до степени обработки поверхности Sa 2½ (ISO 8501-1:2007) с профилем поверхности, соответствующим Rugotest No. 3, N9a до N10, предпочтительно BN9a до BN10, Keane-Tator Comparator, 2.0 G/S или ISO Comparator, Medium (G).</p> <p><b>Цинксиликатные окрашенные или спрей-металлизированные поверхности:</b> Удалите масло и жир с помощью подходящего моющего средства. Пресной водой под высоким давлением удалите соль и другие загрязнения. Соли цинка («белая ржавчина») должны быть тщательно удалены пресной водой под высоким давлением, при необходимости в сочетании с чистой жесткой щеткой из нейлона. Рекомендуется перекрыть поверхность спрей-металлизированными покрытиями как можно скорее, чтобы избежать возможного загрязнения.</p> <p><b>Бетон:</b> Удалите добавки, понижающие трение, и другие загрязнения с помощью обмыва с использованием соответствующей эмульсии, а затем струей пресной воды под высоким давлением. Удалите слой загрязнений и отстающего материала до твердой, шероховатой и однородной поверхности, предпочтительно абразивоструйным методом, либо с помощью другой механической обработки или травления кислотой. Нанесите подходящий герметик согласно соответствующей спецификации окраски.</p> <p><b>Ремонт и техобслуживание:</b> Тщательно удалите масла, жиры и другие подобные загрязнения с помощью подходящего моющего средства. Удалите соли и прочие загрязнения обмывом пресной водой под высоким давлением. Тщательно очистите поврежденные участки с помощью механической (мелкий ремонт) до степени мин. St 2, или абразивоструйной обработки до степени мин. Sa 2, желательно до Sa 2½ (ISO 8501-1:1988). Чем лучше подготовка поверхности, тем дольше прослужит покрытие. В качестве альтернативы сухой очистке может применяться водоструйная очистка до прочно держащегося слоя и/или до стали. После водоструйной очистки неповрежденное покрытие должно иметь шероховатую поверхность. Степень чистоты после водоструйной очистки до стали должна соответствовать: Wa 2 -Wa 2½ (эксплуатация на открытом воздухе) / минимум Wa 2½ (погружение) (ISO 8501-4:2006). Допустимая степень вспышечной ржавчины перед нанесением: максимум M (эксплуатация на открытом воздухе)/M, предпочтительно L (погружение) (ISO 8501-4:2006) Зачистите края до прочного и неповрежденного покрытия. Очистите от пыли. Подкрасьте до полного восстановления толщины пленки. На участках с точечной коррозией наличие избыточного количества остатков соли может потребовать водоструйной очистки и влажной абразивоструйной обработки, или, в качестве альтернативы, сухой абразивоструйной очистки с обмывом пресной водой из шланга под высоким давлением, сушки и, наконец, еще одной сухой абразивоструйной очистки.</p>
УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ:	<p><b>Новая сталь:</b> При использовании в качестве промежуточного или верхнего слоя см. представленную выше технологическую карту для грунтовки GALVOSIL или HEMPADUR. При использовании в качестве грунтовки см. спецификацию.</p> <p><b>Ремонт и техобслуживание:</b> Тщательно удалите масла, жиры и другие подобные загрязнения с помощью подходящего моющего средства. Удалите соли и прочие загрязнения обмывом пресной водой под высоким давлением. Зачистите края до прочного и неповрежденного покрытия. Удалите остатки пыли.</p>
ПРЕДЫДУЩИЙ СЛОЙ:	Нет, или согласно спецификации.
ПОСЛЕДУЮЩИЙ СЛОЙ:	Нет, или согласно спецификации.
Примечания	
Цвета/Цветостойчивость:	Имеет тенденцию к желтению после нанесения. Это не отразится на эксплуатационных свойствах покрытия.
Атмосферостойкость/ эксплуатационные температуры:	Для этого продукта свойственно, как и для всех эпоксидных материалов, мелеть при эксплуатации вне помещений и становиться более чувствительным к механическим и химическим воздействиям при повышенных температурах.
Толщина пленки/разбавление:	В зависимости от назначения и области применения может быть рекомендована другая толщина пленки по сравнению с указанной. Это изменит расход и может повлиять на время сушки и интервалы перекрытия. Обычная толщина сухой пленки: 100-200 мкм/4-8 мил. Может рекомендоваться меньшая толщина пленки, для чего потребуются дополнительное разбавление, см. отдельную ИНСТРУКЦИЮ ПО ПРИМЕНЕНИЮ. <b>Избегайте нанесения избыточной толщины.</b>
Оттенки:	Материал также доступен в версии со слюдыстым оксидом железа (MIO) (оттенок 12430 – красновато серый) и пигментированный алюминием (оттенок 19870 - темно алюминиевый и 19000 - светло алюминиевый).
Перекрытие:	Интервалы перекрытия в зависимости от дальнейших условий факторов воздействия: Если максимальный интервал перекрытия превышен, поверхности необходимо придать шероховатость для обеспечения межслойной адгезии. Перед нанесением последующего слоя после воздействия загрязненной среды тщательно очистите поверхность обмывом пресной водой под высоким давлением и дайте ей высохнуть.
	Спецификация всегда имеет приоритет перед ориентировочными интервалами перекрытия, приведенными в таблице.

Окружающая среда	Атмосферная среда, среднее					
Температура поверхности:	-10°C (14°F)		0°C (32°F)		20°C (68°F)	
	Мин.	Макс.	Мин.	Макс.	Мин.	Макс.
HEMPADUR	63 h	63 d	28 h	28 d	7 h	7 d
HEMPATHANE	63 h	36 d	28 h	28 d	7 h	7 d
Окружающая среда	Погружение					
HEMPADUR	3.5 d	63 d	40 h	28 d	10 h	7 d

NR = Не рекомендуется, Ext. = Увеличенный, None = Нет, m = минут(ы), h = час (ов), d = дня(ей)

Примечание:

**HEMPADUR MASTIC 4588W Только для профессионального использования.**

ИЗДАНИЕ:

HEMPEL A/S

4588W12170

Эта Технологическая Карта Продукта заменяет все ранее выпущенные.

За объяснениями терминов и определений обращайтесь к "Пояснительной Записке" в Книге HEMPEL (сборник Технологических Карт). Технологические карты продуктов, являются результатом испытаний и опыта, накопленного при контролируемых или специально заданных условиях. Их точность, полнота и пригодность в конкретных условиях любого подразумеваемого использования Продукции должны определяться исключительно Покупателем и/или Потребителем.

Поставка продукции и любое техническое содействие обеспечиваются в соответствии с ОБЩИМИ УСЛОВИЯМИ ПРОДАЖ, ПОСТАВОК И ОБСЛУЖИВАНИЯ HEMPEL, если иное не согласовано специально в письменной форме. Производитель и Продавец не несут ответственности, а Покупатель и/или Потребитель отказываются от предъявления претензий, включая любого рода ответственность за ситуации, возникающие из-за халатности или по другой подобной причине, за исключением, как сказано в вышеупомянутых ОБЩИХ УСЛОВИЯХ, ответственности за любые последствия, нанесение травм, прямых и косвенных потерь и повреждений, происшедших по причине применения продукции в соответствии с рекомендациями, изложенными выше, на обратной стороне листа или в другом источнике.

Данные продукта могут быть изменены без предупреждения и автоматически становятся недействительными через 5 лет после даты опубликования.