

87540 : BASE 87549 : CURING AGENT 97740

Описание: HEMPADUR 87540 – отверждаемый амином, не содержащий растворителей фенольно-эпоксидный материал, который при отверждении образует очень прочное и твердое покрытие.

Рекомендовано применять:

1. В качестве самогрунтующегося, высокоструктурированного покрытия для защиты внешней поверхности закопанных стальных труб, вентиляной арматуры, соединительных частей и т.п. эксплуатирующихся при повышенных температурах в сильно коррозионной окружающей среде.
2. В качестве ремонтной системы для трубопроводов.

Температура эксплуатации: Максимум, только в сухой среде: 150°C/302°F

Наличие: Включено в Общий Ассортимент. Поставка по предварительному заказу.

ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Номера оттенков/Цвета: 50700 / Красный
Внешний вид: глянцевый
Сухой остаток, об.%: 100
Теоретический расход: 1.6 м²/л [64.2 sq.ft./US gallon] - 625 мкм/25 мил
Точка воспламенения: 101 °C [213.8 °F]
Удельный вес: 1.8 кг/л [15 фунт/US галлон]
Сухая на поверхности: 1 час. 20°C/68°F
Полностью сухая: 2 час. 20°C/68°F (25°C/77°F) - 15 мин. (50°C/122°F)
Высыхание перед обратной засыпкой: 3 час. (25°C/77°F)
Содержание летучих органических веществ: 5 г/л [0 фунт/US галлон]

Срок хранения: 1 год для ОСНОВЫ и 3 год (25°C/77°F) для CURING AGENT с даты производства.
Характеристики базируются на утвержденных формулах компании ХЕМПЕЛЬ.

НАНЕСЕНИЕ:

Номер продукта в смеси: **87540**
Пропорции смешивания: BASE 87549 : CURING AGENT 97740
2 : 1 по объему
Метод нанесения: Оборудование для горячего БВП с отдельной подачей компонентов. В соответствии с отдельной ИНСТРУКЦИЕЙ ПО ПРИМЕНЕНИЮ
Разбавитель (макс. по объему): Не разбавлять. (См. отдельную ИНСТРУКЦИЮ ПО ПРИМЕНЕНИЮ)
Жизнеспособность: 3 мин. 60°C/140°F
Очистка инструмента: HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610
Толщина пленки, сухой: 625 мкм [25 мил] см. ПРИМЕЧАНИЯ далее
Толщина пленки, мокрой: 625 мкм [25 мил]
Интервал перекрытия, мин.: см. ПРИМЕЧАНИЯ далее
Интервал перекрытия, макс.: см. ПРИМЕЧАНИЯ далее

Меры предосторожности: Обращаться с осторожностью. До и в ходе применения необходимо соблюдать Меры предосторожности, изложенные на этикетках упаковки и банок.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ: **Новая сталь:** Тщательно удалите масла, жиры и другие подобные загрязнения с помощью подходящего моющего средства. Удалите соли и прочие загрязнения обмывом пресной водой под высоким давлением. Абразивоструйная обработка до степени обработки поверхности Sa 2½ (ISO 8501-1:2007). Рекомендуемый профиль поверхности - Rz 75-100 микрон/3-4 мил, соответствующий Rugotest No. 3, BN10, Keane-Tator Comparator, мин. 3.0 G/S, или ISO Comparator, Medium (G). После проведения абразивоструйной обработки тщательно очистите поверхность от абразивных частиц и пыли.

Ремонт и техобслуживание: Тщательно удалите масла, жиры и другие подобные загрязнения с помощью подходящего моющего средства. Удалите соли и прочие загрязнения обмывом пресной водой под высоким давлением. Абразивоструйная обработка до степени обработки поверхности Sa 2½ (ISO 8501-1:2007). Рекомендуемый профиль поверхности - Rz 75-100 микрон/3-4 мил, соответствующий Rugotest No. 3, BN10, Keane-Tator Comparator, мин. 3.0 G/S, или ISO Comparator, Medium (G). После проведения абразивоструйной обработки тщательно очистите поверхность от абразивных частиц и пыли.

УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ: Наносить только на сухую чистую поверхность при температуре выше точки росы для предотвращения образования конденсата. Используйте только в том случае, когда нанесение и отверждение могут проходить при температуре выше: 10°C/50°F. Температура подложки: максимум 100°C/210°F. Температура самой краски должна быть: максимум 80°C/176°F. Максимальная относительная влажность: 85%.

ПРЕДЫДУЩИЙ СЛОЙ: Нет.

ПОСЛЕДУЮЩИЙ СЛОЙ: HEMPADUR 87540 или в соответствии со спецификацией.

Примечания

Подложка: Все зависимости от температуры подложки обеспечьте нанесение краски однородным слоем, свободным от пор, сухого распыла или других дефектов.

Толщина пленки/разбавление: В зависимости от цели и области применения толщина пленки может отличаться от указанной. Стандартный диапазон: 500-1500 мкм / 20-60 мил.

Перекрытие: Интервалы перекрытия в зависимости от дальнейших условий факторов воздействия: Если максимальный интервал перекрытия превышен, поверхности необходимо придать шероховатость для обеспечения межслойной адгезии. Перед нанесением последующего слоя после воздействия загрязненной среды тщательно очистите поверхность обмывом пресной водой под высоким давлением и дайте ей высохнуть.

Спецификация всегда имеет приоритет перед ориентировочными интервалами перекрытия, приведенными в таблице.

Окружающая среда	Атмосферная среда, среднее					
	10°C (50°F)		20°C (68°F)		30°C (86°F)	
Температура поверхности:	Мин.	Макс.	Мин.	Макс.	Мин.	Макс.
HEMPADUR	3 h	5 d	1 h	2 d	0.5 h	1 d

NR = Не рекомендуется, Ext. = Увеличенный, None = Нет, m = минут(ы), h = час (ов), d = дня(ей)

Примечание: HEMPADUR 87540 Только для профессионального использования.

ИЗДАНИЕ: HEMPEL A/S

8754050700