

85671 : BASE 85675 : CURING AGENT 97371

| | |
|----------------------------------|---|
| Описание: | HEMPADUR 85671 – двухкомпонентное, отверждаемое аминным аддуктом, эпоксидно-фенольное (новолачное) покрытие с очень хорошей адгезией и стойкостью к высокой температуре, воде и химикатам. |
| Рекомендовано применять: | В качестве внутреннего покрытия резервуаров, железнодорожных цистерн, трубопроводов и т.п. для горячей воды, солевых растворов, сырой нефти и ряда химикатов. В качестве внешнего покрытия для защиты технологических трубопроводов и цистерн с изоляцией (CUI) и без изоляции, включая криогенные температуры эксплуатации. |
| Температура эксплуатации: | Температура эксплуатации в сухой среде: Минимум: -196°C/-320°F; Максимум: 205°C/400°F Для температур выше 160°C/320°F - См. отдельную ИНСТРУКЦИЮ ПО ПРИМЕНЕНИЮ. Криогенные температуры эксплуатации: См. отдельную ИНСТРУКЦИЮ ПО ПРИМЕНЕНИЮ В погружении: Максимум: 130°C/266°F |
| Сертификация/Одобрения: | В соответствии со спецификациями ARAMCO APCS 2A, 2B и 2C. Отвечает требованиям Norsok M-501, системы №№ 3C, 3D, 3E и 3F. Отвечает требованиям Статьи 175.300 свода Федеральных Правил Раздел 21 – Жидкие и сухие пищевые продукты. За дополнительной информацией обратитесь в HEMPEL. |

Наличие: Включено в Общий Ассортимент. Поставка по предварительному заказу.

ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

| | |
|---|---|
| Номера оттенков/Цвета: | 11150* / Светло серый |
| Внешний вид: | Матовый |
| Сухой остаток, об. %: | 68 ± 1 |
| Теоретический расход: | 6.8 м ² /л [272.7 sq.ft./US gallon] - 100 мкм/4 мил |
| Точка воспламенения: | 25 °C [77 °F] |
| Удельный вес: | 1.7 кг/л [13.9 фунт/US галлон] |
| Сухая на поверхности: | 1.5 час. 20°C/68°F |
| Полностью сухая: | 6.5 час. 20°C/68°F |
| Полное отверждение: | 7 дн. 20°C/68°F (В соответствии с отдельной ИНСТРУКЦИЕЙ ПО ПРИМЕНЕНИЮ) |
| Содержание летучих органических веществ | 316 г/л [2.6 фунт/US галлон] |
| Срок хранения: | 1 год для ОСНОВЫ и 1 год (25°C/77°F) для CURING AGENT с даты производства. Жизнеспособность уменьшается при температурах хранения выше: 25°C/77°F. <i>*другие цвета в соответствии с ассортиментом.</i> |

Характеристики базируются на утвержденных формулах компании ХЕМПЕЛЬ.

НАНЕСЕНИЕ:

| | |
|--------------------------------|---|
| Номер продукта в смеси: | 85671 |
| Пропорции смешивания: | BASE 85675 : CURING AGENT 97371 8.8 : 1.2 по объему 13.8 : 1.0 по весу |
| Метод нанесения: | БВР / Кисть (подкрашивание) |
| Разбавитель (макс. по объему): | HEMPEL'S THINNER 08450 (В соответствии с отдельной ИНСТРУКЦИЕЙ ПО ПРИМЕНЕНИЮ) |
| Жизнеспособность: | 3 час. 20°C/68°F |
| Время выдержки: | 15 мин. 20°C/68°F (В соответствии с отдельной ИНСТРУКЦИЕЙ ПО ПРИМЕНЕНИЮ) |
| Сопловое отверстие: | 0.018 - 0.021 " |
| Давление на сопле: | 200 бар [2900 фунт на кв. дюйм] (Данные для безвоздушного нанесения рекомендуемые и могут изменяться) |
| Очистка инструмента: | HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610 |
| Толщина пленки, сухой: | 100 мкм [4 мил] см. ПРИМЕЧАНИЯ далее |
| Толщина пленки, мокрой: | 150 мкм [6 мил] |
| Интервал перекрытия, мин.: | В соответствии с отдельной ИНСТРУКЦИЕЙ ПО ПРИМЕНЕНИЮ |
| Интервал перекрытия, макс.: | В соответствии с отдельной ИНСТРУКЦИЕЙ ПО ПРИМЕНЕНИЮ |

Меры предосторожности: Обращаться с осторожностью. До и в ходе применения необходимо соблюдать Меры предосторожности, изложенные на этикетках упаковки и банок.

| ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ: | <p>Новая сталь: Тщательно удалите масла, жиры и другие подобные загрязнения с помощью подходящего моющего средства. Удалите соли и прочие загрязнения обмывом пресной водой под высоким давлением. Абразивоструйная очистка до практически белого металла со степенью обработки поверхности Sa 2½ (ISO 8501-1:2007) и профилем поверхности, соответствующим Rugotest No. 3, BN10a, Keane-Tator Comparator 3.0 G/S или ISO Comparator Medium (G).</p> <p>Ремонт и техобслуживание: Тщательно удалите масла, жиры и другие подобные загрязнения с помощью подходящего моющего средства. Удалите соли и прочие загрязнения обмывом пресной водой под высоким давлением. Другие методы очистки, включая влажные методы, такие как гидроструйная очистка сверхвысокого давления (UHPWJ) и гидроструйная очистка с использованием абразива, могут быть уместными согласно спецификациям Hempel. Удалите воду, любые остатки абразива и другие загрязнения.</p> <p>Старые стальные поверхности, подвергшиеся воздействию соленой воды: при наличии чрезмерного количества солевых отложений в кратерах может потребоваться абразивоструйная очистка, промывание пресной водой (под высоким давлением), сушка и, наконец, повторная сухая абразивоструйная очистка.</p> <p>Бетон: Удалите добавки, понижающие трение, и другие загрязнения с помощью обмыва с использованием соответствующей эмульсии, а затем струей пресной воды под высоким давлением. Удалите слой загрязнений и отстающего материала до твердой, шероховатой и однородной поверхности, предпочтительно абразивоструйным методом, либо с помощью другой механической обработки или травления кислотой. Нанесите подходящий герметик согласно соответствующей спецификации окраски.</p> | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-----------------------------|---|------------------|---------------------|-------|-------------|--------|--|--|-------------|--|-------------|--|-------------|--|--------------------------|------|-------|------|-------|------|-------|----------|------|------|------|------|-----|--------|------------------|--------------|--|--|--|--|--|----------|------|------|------|------|-----|--------|
| УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ: | <p>Наносить только на сухую чистую поверхность при температуре выше точки росы для предотвращения образования конденсата. Используйте только в том случае, когда нанесение и отверждение могут проходить при температуре выше: 10°C/50°F. Температура самой краски должна быть 15°C/59°F или выше. Для отверждения относительная влажность должна составлять: макс 80%.</p> <p>В закрытых помещениях следует обеспечить надлежащую вентиляцию во время нанесения покрытия и сушки.</p> <p>Примечания приведены в отдельной ИНСТРУКЦИЮ ПО ПРИМЕНЕНИЮ.</p> | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ПРЕДЫДУЩИЙ СЛОЙ: | Нет, или согласно спецификации. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ПОСЛЕДУЮЩИЙ СЛОЙ: | Нет, или согласно спецификации. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Примечания | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Толщина пленки/разбавление: | <p>Толщина пленки: В зависимости от цели и области применения толщина пленки может отличаться от указанной. Это приведет к изменению расхода и может повлиять на время сушки и интервал перекрытия. Стандартный диапазон: 100-160 мкм / 4-6.4 мил.</p> <p>Разбавление: Поддерживайте разбавление в минимальной степени. Не разбавлять компоненты по отдельности – только смесь.</p> | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Перекрытие: | <p>Интервалы перекрытия в зависимости от дальнейших условий факторов воздействия: Если максимальный интервал перекрытия превышен, поверхности необходимо придать шероховатость для обеспечения межслойной адгезии.</p> <p>Перед нанесением последующего слоя после воздействия загрязненной среды тщательно очистите поверхность обмывом пресной водой под высоким давлением и дайте ей высохнуть.</p> <p>Спецификация всегда имеет приоритет перед ориентировочными интервалами перекрытия, приведенными в таблице.</p> | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">Окружающая среда</th> <th colspan="6">Atmospheric, severe</th> </tr> <tr> <th colspan="2">10°C (50°F)</th> <th colspan="2">20°C (68°F)</th> <th colspan="2">30°C (86°F)</th> </tr> <tr> <th>Температура поверхности:</th> <th>Мин.</th> <th>Макс.</th> <th>Мин.</th> <th>Макс.</th> <th>Мин.</th> <th>Макс.</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>HEMPADUR</td> <td>25 h</td> <td>47 d</td> <td>16 h</td> <td>21 d</td> <td>8 h</td> <td>10.5 d</td> </tr> <tr> <th>Окружающая среда</th> <th colspan="6">В погружении</th> </tr> <tr> <td>HEMPADUR</td> <td>25 h</td> <td>47 d</td> <td>16 h</td> <td>21 d</td> <td>8 h</td> <td>10.5 d</td> </tr> </tbody> </table> <p style="font-size: small;">NR = Не рекомендуется, Ext. = Увеличенный, None = Нет, m = минут(ы), h = час (ов), d = дня(ей)</p> | Окружающая среда | Atmospheric, severe | | | | | | 10°C (50°F) | | 20°C (68°F) | | 30°C (86°F) | | Температура поверхности: | Мин. | Макс. | Мин. | Макс. | Мин. | Макс. | HEMPADUR | 25 h | 47 d | 16 h | 21 d | 8 h | 10.5 d | Окружающая среда | В погружении | | | | | | HEMPADUR | 25 h | 47 d | 16 h | 21 d | 8 h | 10.5 d |
| Окружающая среда | Atmospheric, severe | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 10°C (50°F) | | 20°C (68°F) | | 30°C (86°F) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Температура поверхности: | Мин. | Макс. | Мин. | Макс. | Мин. | Макс. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| HEMPADUR | 25 h | 47 d | 16 h | 21 d | 8 h | 10.5 d | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Окружающая среда | В погружении | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| HEMPADUR | 25 h | 47 d | 16 h | 21 d | 8 h | 10.5 d | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Примечания по перекрытию: | <p>Поверхность ДОЛЖНА быть полностью чистой перед перекрытием. Удалить с помощью пылесоса пыль, остатки абразива и непрочно держащийся сухой распыл. Удалить сухой распыл легкой шлифовкой. Покрытие может подвергаться воздействию яркого солнечного света или ультрафиолетового излучения только в исключительных обстоятельствах и только в течение короткого времени.</p> <p>Покрытие следует тщательно исследовать, и любые неоднородные, белесые и/или жирные включения должны быть полностью удалены с помощью подходящего метода очистки.</p> | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Примечание: | HEMPADUR 85671 Только для профессионального использования. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ИЗДАНИЕ: | HEMPEL A/S | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

Эта Технологическая Карта Продукта заменяет все ранее выпущенные.

За объяснениями терминов и определений обращайтесь к "Пояснительной Записке" в Книге HEMPEL (сборник Технологических Карт). Технологические карты продуктов, являются результатом испытаний и опыта, накопленного при контролируемых или специально заданных условиях. Их точность, полнота и пригодность в конкретных условиях любого подразумеваемого использования Продукции должны определяться исключительно Покупателем и/или Потребителем.

Поставка продукции и любое техническое содействие обеспечиваются в соответствии с ОБЩИМИ УСЛОВИЯМИ ПРОДАЖ, ПОСТАВОК И ОБСЛУЖИВАНИЯ HEMPEL, если иное не согласовано специально в письменной форме. Производитель и Продавец не несут ответственности, а Покупатель и/или Потребитель отказываются от предъявления претензий, включая любого рода ответственность за ситуации, возникающие из-за халатности или по другой подобной причине, за исключением, как сказано в вышеупомянутых ОБЩИХ УСЛОВИЯХ, ответственности за любые последствия, нанесение травм, прямых и косвенных потерь и повреждений, происшедших по причине применения продукции в соответствии с рекомендациями, изложенными выше, на обратной стороне листа или в другом источнике.

Данные продукта могут быть изменены без предупреждения и автоматически становятся недействительными через 5 лет после даты опубликования.