

35900: BASE 35909: CURING AGENT 95900

Описание: HEMPADUR 35900 – двухкомпонентное, отверждаемое амином, высокоструктурированное, не содержащее растворитель эпоксифенольное (новолак) покрытие с отличной адгезией и стойкостью к сырой нефти при температуре до 93°C/ 200°F.

Рекомендовано применять: В качестве внутреннего покрытия резервуаров, трубопроводов и т.п. для сырой нефти, воды и подтоварной воды.
Покрытие HEMPADUR 35900 может быть усилено матами из стекловолокна специально для ремонта днищ резервуаров, подвергшихся питтинговой коррозии. Для этих целей разработана специальная прозрачная версия HEMPADUR 35900. (Обратитесь к Отдельной Инструкции по нанесению HEMPADUR 3590000000 Стекломаты)

Температура эксплуатации: Максимум, только в сухой среде: 160°C/320°F
В воде (без температурного градиента): 93°C

Наличие: Включено в Общий Ассортимент. Поставка по предварительному заказу.

ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Номера оттенков/Цвета: 20320/ Кремовый
Внешний вид: Полуглянцевый
Сухой остаток, об. %: 100
Теоретический расход: 2.5 м²/л [100.2 sq.ft./US gallon] - 400 мкм/16 мил
Точка воспламенения: 82 °C [179.6 °F]
Удельный вес: 1.4 кг/л [11.3 фунт/US галлон]
Сухая на отлип: 11 час. , 20°C/68°F
Полное отверждение: 7 дн. , 20°C/68°F (См. отдельную ИНСТРУКЦИЮ ПО ПРИМЕНЕНИЮ)
Содержание летучих органических веществ: 24 г/л [0.2 фунт/US галлон]
Срок хранения: 1 год для ОСНОВЫ и 3 год (25°C/77°F) для CURING AGENT с даты производства.
Характеристики базируются на утвержденных формулах компании ХЕМПЕЛЬ.

НАНЕСЕНИЕ:

Номер продукта в смеси: **35900**
Пропорции смешивания: BASE 35909: CURING AGENT 95900
3:1 по объему
4.75:1 по весу

Метод нанесения: БВР / Кисть (подкрашивание)
Разбавитель (макс. по объему): Не разбавлять.
Жизнеспособность: 1 час. 20°C/68°F (См. отдельную ИНСТРУКЦИЮ ПО ПРИМЕНЕНИЮ)
Сопловое отверстие: 0.019 - 0.025 "
Давление на сопле: 250 бар [3625 фунт на кв. дюйм] (минимум)
(Данные для безвоздушного нанесения рекомендуются и могут изменяться)
HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610

Очистка инструмента:
Толщина пленки, сухой: 500 мкм [20 мил]
Толщина пленки, мокрой: 500 мкм [20 мил]
Интервал перекрытия, мин.: см. ПРИМЕЧАНИЯ далее
Интервал перекрытия, макс.: см. ПРИМЕЧАНИЯ далее

Меры предосторожности: Обращаться с осторожностью. До и в ходе применения необходимо соблюдать Меры предосторожности, изложенные на этикетках упаковки и банок.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ: **Новая сталь:** Тщательно удалите масла, жиры и другие подобные загрязнения с помощью подходящего моющего средства. Удалите соли и прочие загрязнения обмывом пресной водой под высоким давлением. Абразивоструйная очистка до практически белого металла со степенью обработки поверхности Sa 2½ (ISO 8501-1:2007) и профилем поверхности, соответствующим Rugotest No. 3, BN10a, Keane-Tator Comparator 3.0 G/S или ISO Comparator Medium (G). **Ремонт:** Тщательно удалите масла, жиры и другие подобные загрязнения с помощью подходящего моющего средства. Удалите соли и прочие загрязнения обмывом пресной водой под высоким давлением. Другие методы очистки, включая влажные методы, такие как гидроструйная очистка сверхвысокого давления (UHPWJ) и гидроструйная очистка с использованием абразива, могут быть уместными согласно спецификациям Hempel. Удалите воду, любые остатки абразива и другие загрязнения.

(См. отдельную ИНСТРУКЦИЮ ПО ПРИМЕНЕНИЮ)

УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ: Используйте только в том случае, когда нанесение и отверждение могут проходить при температуре выше: 10°C/50°F. Температура самой краски должна быть выше: 20°C/68°F. Наносить только на сухую чистую поверхность при температуре выше точки росы для предотвращения образования конденсата.

ПРЕДЫДУЩИЙ СЛОЙ: Нет, или согласно спецификации.

ПОСЛЕДУЮЩИЙ СЛОЙ: Нет.

Примечания

Атмосферостойкость/ эксплуатационные температуры: Для этого продукта свойственно, как и для всех эпоксидных материалов, мелеть при эксплуатации вне помещений и становиться более чувствительным к механическим и химическим воздействиям при повышенных температурах.

Время выдержки: Для достижения требуемых свойств при нанесении, рекомендуется дать прореагировать тщательно смешанным ОСНОВЕ и ОТВЕРДИТЕЛЮ перед началом нанесения.

Условия нанесения: Не допускайте эксплуатации цистерн до полного высыхания покрытия.

Промежуточная грунтовка: Для эксплуатационных температур до 60°C/140°F HEMPADUR 15590 или HEMPADUR 85671 могут применяться в качестве промежуточной грунтовки. Для эксплуатационных температур выше 60°C/140°F только HEMPADUR 85671 может использоваться в качестве промежуточной грунтовки.

Максимальный интервал перекрытия между HEMPADUR 15590 и HEMPADUR 35900 составляет 30 дней при 20°C/68°F.

Максимальный интервал перекрытия между HEMPADUR 85671 и HEMPADUR 35900 составляет 21 день при 20°C/68°F.

Толщина пленки/разбавление: В зависимости от назначения и области применения может быть рекомендована другая толщина пленки по сравнению с указанной. Это изменит расход и может повлиять на время сушки и интервалы перекрытия. Обычная толщина сухой пленки: 250-500 мкм/10-20 мил

Перекрытие: Интервалы перекрытия в зависимости от дальнейших условий факторов воздействия: Если максимальный интервал перекрытия превышен, поверхности необходимо придать шероховатость для обеспечения межслойной адгезии. Перед нанесением последующего слоя после воздействия загрязненной среды тщательно очистите поверхность обмывом пресной водой под высоким давлением и дайте ей высохнуть.

Спецификация всегда имеет приоритет перед ориентировочными интервалами перекрытия, приведенными в таблице.

Окружающая среда	Погружение					
	10°C (50°F)		20°C (68°F)		30°C (86°F)	
	Мин.	Макс.	Мин.	Макс.	Мин.	Макс.
35900	3 d	90 d*	1 d	60 d*	12 h	30 d*

NR = Не рекомендуется, Ext. = Увеличенный, None = Нет, m = минут(ы), h = час (ов), d = дня(ей)

Примечания по перекрытию: ***В зависимости от фактических местных условий расширенные максимальные интервалы перекрытия могут быть разными. Свяжитесь с HEMPEL для получения дополнительной информации.** Для обеспечения межслойной адгезии поверхность должна быть абсолютно чистой, особенно при длительных интервалах перекрытия. Любые масла, грязь, смазка или другие загрязняющие вещества должны быть удалены с помощью подходящего чистящего средства с последующей промывкой пресной водой (под высоким давлением). Соли необходимо смыть пресной водой из шланга.

Примечание: **HEMPADUR 35900 Только для профессионального использования.**

ИЗДАНИЕ: HEMPEL A/S

3590020320

Эта Технологическая Карта Продукта заменяет все ранее выпущенные.

За объяснениями терминов и определений обращайтесь к "Пояснительной Записке" в Книге HEMPEL (сборник Технологических карт). Технологические карты продуктов, являющиеся результатом испытаний и опыта, накопленного при контролируемых или специально заданных условиях. Их точность, полнота и пригодность в конкретных условиях любого подразумеваемого использования Продукции должны определяться исключительно Покупателем и/или Потребителем.

Поставка продукции и любое техническое содействие обеспечиваются в соответствии с ОБЩИМИ УСЛОВИЯМИ ПРОДАЖ, ПОСТАВОК И ОБСЛУЖИВАНИЯ HEMPEL, если иное не согласовано специально в письменной форме. Производитель и Продавец не несут ответственности, а Покупатель и/или Потребитель отказываются от предъявления претензий, включая любого рода ответственность за ситуации, возникающие из-за халатности или по другой подобной причине, за исключением, как сказано в вышеупомянутых ОБЩИХ УСЛОВИЯХ, ответственности за любые последствия, нанесение травмы, прямых и косвенных потерь и повреждений, происшедших по причине применения продукции в соответствии с рекомендациями, изложенными выше, на обратной стороне листа или в другом источнике.

Данные продукта могут быть изменены без предупреждения и автоматически становятся недействительными через 5 лет после даты опубликования.