

Средние и высокие температуры 17630 : BASE 17639 : CURING AGENT 97330

Описание:	HEMPADUR 17630 - двухкомпонентная, отверждаемая полиамидным аддуктом, высокоструктурированная эпоксидная краска. При отверждении образует твердое и прочное покрытие с хорошей устойчивостью к истиранию, морской воде и различным нефтепродуктам.
Рекомендовано применять:	В качестве самогрунтующегося покрытия для балластных цистерн и т.п. В качестве грунтовки для эпоксидных систем, эксплуатирующихся на открытом воздухе или в воде, например, корпуса судов. Пригодна для нанесения при температуре до 0°C/ 32°F. HEMPADUR 17630 предназначена для нанесения в умеренном/теплом климате. В условиях низких/средних температур применяйте HEMPADUR 17633.
Температура эксплуатации:	Максимум, только в сухой среде: 120°C/248°F (см. ПРИМЕЧАНИЯ далее) Балластная вода. Выдерживает нормальную температуру морской воды (следует избегать длительной эксплуатации при отрицательных температурных градиентах). В воде (без температурного градиента): 40°C/105°F Другие жидкости. Свяжитесь с HEMPEL.
Сертификация/Одобрения:	Прошел испытания на незагрязнение зерновых грузов Агентством профессиональной гигиены и здоровья г. Ньюкасл, Великобритания. Одобрено в качестве покрытия с низким распространением пламени в случае использования его в составе рекомендованной системы. За более подробной информацией обратитесь к «Декларации соответствия» на www.Hempel.com . Соответствует Директиве Евросоюза 2004/42/ЕС: подкатегория j.
Наличие:	Включено в Общий Ассортимент. Поставка по предварительному заказу.

ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Номера оттенков/Цвета:	12170 / Серый.
Внешний вид:	Полуматовый
Сухой остаток, об. %:	69 ± 1
Теоретический расход:	4.6 м ² /л [184.5 sq.ft./US gallon] - 150 мкм/6 мил
Точка воспламенения:	32 °C [89.6 °F]
Удельный вес:	1.4 кг/л [11.4 фунт/US галлон]
Сухая на отлип:	7 - 8 час. 20°C/68°F
Полное отверждение:	7 дн. 20°C/68°F
Содержание летучих органических веществ	303 г/л [2.5 фунт/US галлон]
Срок хранения:	3 лет для ОСНОВЫ и 3 год (25°C/77°F) для CURING AGENT с даты производства.

Характеристики базируются на утвержденных формулах компании ХЕМПЕЛЬ.

НАНЕСЕНИЕ:

Номер продукта в смеси:	17630
Пропорции смешивания:	BASE 17639 : CURING AGENT 97330 4 : 1 по объему
Метод нанесения:	БВР / Кисть
Разбавитель (макс. по объему):	08450 (5%) / 08450 (5%)
Жизнеспособность:	2 час. 20°C/68°F
Время выдержки:	- см. ПРИМЕЧАНИЯ далее
Сопловое отверстие:	0.021 - 0.025 "
Давление на сопле:	250 бар [3625 фунт на кв. дюйм] (Данные для безвоздушного нанесения рекомендуемые и могут изменяться)
Очистка инструмента:	HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610
Толщина пленки, сухой:	150 мкм [6 мил]
Толщина пленки, мокрой:	225 мкм [9 мил]
Интервал перекрытия, мин.:	см. ПРИМЕЧАНИЯ далее
Интервал перекрытия, макс.:	см. ПРИМЕЧАНИЯ далее

Меры предосторожности: Обращаться с осторожностью. До и в ходе применения необходимо соблюдать Меры предосторожности, изложенные на этикетках упаковки и банок.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ: **Новая сталь:** Тщательно удалите масла, жиры и другие подобные загрязнения с помощью подходящего моющего средства. Удалите соли и прочие загрязнения обмывом пресной водой под высоким давлением. Абразивоструйная очистка минимум до степени обработки поверхности Sa 2½ (ISO 8501-1:2007) с профилем поверхности, соответствующим Rugotest No. 3, N9a до N10, предпочтительно BN9a до BN10, Keane-Tator Comparator, 2.0 G/S или ISO Comparator, Medium (G). Наносить сразу после очистки. Перед повторным нанесением покрытия удалить поврежденный заводской грунт и загрязнения, полученные в результате хранения и изготовления. Для ремонта и подкраски используйте: HEMPADUR QUATTRO 17630. **Балластные и грузовые нефтяные цистерны:** См. отдельную ИНСТРУКЦИЮ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Сталь, ремонт: Удалить масла, жиры и пр. при помощи подходящего моющего средства. Удалить соли и другие загрязнения путем очистки пресной водой (под высоким давлением). Тщательно очистить поврежденные участки механическим способом до степени St 3 (небольшие участки) или абразивоструйным способом до степени мин. Sa 2, предпочтительно - до Sa 2½. Чем лучше подготовлена поверхность, тем лучше будет служить покрытие. В качестве альтернативы может применяться гидроструйная очистка до гладкого равномерного слоя или до стали. После гидроструйной очистки поверхность должна быть шероховатой. Степень очистки стали Wa 2 – Wa 2½ (для атмосферного воздействия) / минимум Wa 2½ (условия погружения) (ISO 8501-4:2006). Вспышечная коррозия перед нанесением не должна быть выше M (для атмосферного воздействия), предпочтительно L (для погружения) (ISO 8501-4:2006). Зачистить края до прочного и неповрежденного покрытия. Очистить от пыли. Подкрасить до восстановления полной толщины пленки. На поверхностях с точечной коррозией, избыточное количество солей может быть удалено струей воды, мокрой абразивной очисткой или сухой абразивной очисткой с последующим обмывом пресной водой из шланга под высоким давлением, и, после высыхания поверхности снова произвести сухую абразивоструйную очистку.

Другие подложки: свяжитесь с Hempel.. Sa 2, предпочтительно - до Sa 2½. Чем лучше подготовлена поверхность, тем лучше будет служить покрытие. В качестве альтернативы может применяться гидроструйная очистка до гладкого равномерного слоя или до стали. После гидроструйной очистки поверхность должна быть шероховатой. Степень очистки стали Wa 2 – Wa 2½ (для атмосферного воздействия) / минимум Wa 2½ (условия погружения) (ISO 8501-4:2006). Вспышечная коррозия перед нанесением не должна быть выше M (для атмосферного воздействия), предпочтительно L (для погружения) (ISO 8501-4:2006). Зачистить края до прочного и неповрежденного покрытия. Очистить от пыли. Подкрасить до восстановления полной толщины пленки. На поверхностях с точечной коррозией, избыточное количество солей может быть удалено струей воды, мокрой абразивной очисткой или сухой абразивной очисткой с последующим обмывом пресной водой из шланга под высоким давлением, и, после высыхания поверхности снова произвести сухую абразивоструйную очистку. </S>

УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ: Используйте только в том случае, когда нанесение и отверждение могут проходить при температуре выше: 0°C/32°F. Наносить только на сухую чистую поверхность с температурой мин. 3°C/5°F выше точки росы во избежание образования конденсата. В закрытых помещениях следует обеспечить надлежащую вентиляцию во время нанесения покрытия и сушки.

ПРЕДЫДУЩИЙ СЛОЙ: Нет, или согласно спецификации.

Примечания

Летучие органические соединения - Директива EU 2004/42/EC:

Продукт	В состоянии поставки	5 % разбавителя от объема	Ограничение II этап, 2010
1763012170	303 г/л	331 г/л	500 г/л

Для определения VOC других цветов обратитесь к Паспортам безопасности.

Атмосферостойкость/ эксплуатационные температуры: Для этого продукта свойственно, как и для всех эпоксидных материалов, мелеть при эксплуатации вне помещений и становиться более чувствительным к механическим и химическим воздействиям при повышенных температурах.

Время выдержки: Для достижения требуемых свойств при нанесении, рекомендуется дать прореагировать тщательно смешанным ОСНОВЕ и ОТВЕРДИТЕЛЮ перед началом нанесения. В случае использования оборудования с отдельной подачей - см. отдельную ИНСТРУКЦИЮ ПО ПРИМЕНЕНИЮ.

Толщина пленки/разбавление: В зависимости от назначения и области применения может быть рекомендована другая толщина пленки по сравнению с указанной. Это изменит расход и может повлиять на время сушки и интервалы перекрытия. Обычная толщина сухой пленки: 125-200 мкм/5-8 мил

Перекрытие: Интервалы перекрытия в зависимости от дальнейших условий факторов воздействия: Если максимальный интервал перекрытия превышен, поверхности необходимо придать шероховатость для обеспечения межслойной адгезии.

Перед нанесением последующего слоя после воздействия загрязненной среды тщательно очистите поверхность обмывом пресной водой под высоким давлением и дайте ей высохнуть.

Спецификация всегда имеет приоритет перед ориентировочными интервалами перекрытия, приведенными в таблице.

Окружающая среда	Атмосферная среда, среднее					
	10°C (50°F)		20°C (68°F)		30°C (86°F)	
Температура поверхности:	Мин.	Макс.	Мин.	Макс.	Мин.	Макс.
HEMPADUR	12 h	Ext.	6 h	Ext.	5 h	Ext.
HEMPATEX	10 h	24 h	5 h	12 h	4 h	9 h
HEMPATHANE	12 h	20 d	6 h	10 d	5 h	7½ d
Окружающая среда	В погружении					
HEMPADUR	16 h	60 d	8 h	30 d	6 h	22 d

NR = Не рекомендуется, Ext. = Увеличенный, None = Нет, m = минут(ы), h = час (ов), d = дня(ей)

Примечание:

HEMPADUR 17630 Только для профессионального использования.

ИЗДАНИЕ:

HEMPEL A/S

1763012170

Эта Технологическая Карта Продукта заменяет все ранее выпущенные.

За объяснениями терминов и определений обращайтесь к "Пояснительной Записке" в Книге HEMPEL (сборник Технологических Карт). Технологические карты продуктов, являются результатом испытаний и опыта, накопленного при контролируемых или специально заданных условиях. Их точность, полнота и пригодность в конкретных условиях любого подразумеваемого использования Продукции должны определяться исключительно Покупателем и/или Потребителем.

Поставка продукции и любое техническое содействие обеспечиваются в соответствии с ОБЩИМИ УСЛОВИЯМИ ПРОДАЖ, ПОСТАВОК И ОБСЛУЖИВАНИЯ HEMPEL, если иное не согласовано специально в письменной форме. Производитель и Продавец не несут ответственности, а Покупатель и/или Потребитель отказываются от предъявления претензий, включая любого рода ответственность за ситуации, возникающие из-за халатности или по другой подобной причине, за исключением, как сказано в вышеупомянутых ОБЩИХ УСЛОВИЯХ, ответственности за любые последствия, нанесение травм, прямых и косвенных потерь и повреждений, происшедших по причине применения продукции в соответствии с рекомендациями, изложенными выше, на обратной стороне листа или в другом источнике.

Данные продукта могут быть изменены без предупреждения и автоматически становятся недействительными через 5 лет после даты опубликования.