



## HEMPEL'S SPEEDCOAT 43020

**Описание:** HEMPEL'S SPEEDCOAT 43020 – быстросохнущая алкидная грунт-эмаль. Содержит фосфат цинка.

**Рекомендовано применять:** В качестве однослойной самостоятельной антикоррозионной грунт-эмали для стальных конструкций и стальных изделий общего назначения, а также для целого ряда применений в тяжелой и легкой металлургии, когда требуется быстрое высыхание. Подходит для защиты конструкций, в средах низкой и средней агрессивности.

**Температура эксплуатации:** Максимум, только в сухой среде: 120°C/248°F

**Сертификация/Одобрения:**

**Наличие:** Не включено в Общий Ассортимент. Поставка по предварительному заказу.

### ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Номера оттенков/Цвета: 11150\*/ Серый.  
Внешний вид: Полуматовый  
Сухой остаток, об. %: 62 ± 1  
Теоретический расход: 7.8 м<sup>2</sup>/л [312.8 sq.ft./US gallon] к 80 мкм/3.2 мил  
Точка воспламенения: 25 °C [77 °F]  
Удельный вес: 1.4 кг/л [12.1 фунт/US галлон]  
Сухая на отлип: 1 приблиз. час. 20°C/68°F  
Содержание летучих органических веществ: 335 г/л [2.8 фунт/US галлон]

*\*Широкий диапазон цветов доступен в системе Hempel's MULTI-TINT.*

*Характеристики базируются на утвержденных формулах компании ХЕМПЕЛЬ.*

### НАНЕСЕНИЕ:

Метод нанесения: БВР / Кисть (подкрашивание)  
Разбавитель (макс. по объему): 08230 (5%) / 08230 (5%)  
Сопловое отверстие: 0.021 к 0.023 "  
Давление на сопле: 200 бар [2900 фунт на кв. дюйм] (Данные для безвоздушного нанесения рекомендуемые и могут изменяться)

Очистка инструмента: HEMPEL'S THINNER 08080  
Толщина пленки, сухой: 80 мкм [3.2 мил]  
Толщина пленки, мокрой: 125 мкм [5 мил]  
Интервал перекрытия, мин.: В соответствии со спецификацией.  
Интервал перекрытия, макс.: В соответствии со спецификацией.

**Меры предосторожности:** Обращаться с осторожностью. До и в ходе применения необходимо соблюдать Меры предосторожности, изложенные на этикетках упаковки и банок.



## HEMPEL'S SPEEDCOAT 43020

**ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ:** **Новая сталь:** Тщательно удалите масла, жиры и другие подобные загрязнения с помощью подходящего моющего средства. Удалите соли и прочие загрязнения обмывом пресной водой под высоким давлением. Абразивоструйная очистка до Sa 2½ (ISO 8501-1:2007). Для временной защиты при необходимости наносите подходящий межоперационный грунт. Перед окончательным окрашиванием удалить поврежденную межоперационную грунтовку и загрязнения, полученные в результате хранения и изготовления. Для ремонта и подкраски используйте: HEMPEL'S SPEEDCOAT 43020.

**Ремонт и техобслуживание:** Тщательно удалите масла, жиры и другие подобные загрязнения с помощью подходящего моющего средства. Удалите соли и прочие загрязнения обмывом пресной водой под высоким давлением. Удалите всю ржавчину и рыхлые материалы при помощи влажной или сухой абразивоструйной обработки или механической очистки. Смести остатки абразива. Подкрасить оголенные участки до полной толщины сухой пленки.

**УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ:** Наносить только на сухую чистую поверхность при температуре выше точки росы для предотвращения образования конденсата. В закрытых помещениях следует обеспечить надлежащую вентиляцию во время нанесения покрытия и сушки.

### Примечания

**Толщина пленки/разбавление:** В зависимости от назначения и области применения может быть рекомендована другая толщина пленки по сравнению с указанной. Это изменит расход и может повлиять на время сушки и интервалы перекрытия. Обычная толщина сухой пленки: 75-120 мкм/3-4.8 мил.

**Интервалы перекрытия:** Как правило, не подлежит повторному покрытию, однако в целях возможного ремонта минимальный интервал перекрытия составляет 1 час при температуре 20°C/68°F, в то время как максимальный интервал перекрытия - 1 месяц при 20°C/68°F.

Перед нанесением последующего слоя после воздействия загрязненной среды, тщательно очистите поверхность обмывом пресной воды под высоким давлением и дайте высохнуть.

**Примечание:** **HEMPEL'S SPEEDCOAT 43020 Только для профессионального использования.**

**ИЗДАНИЕ:** HEMPEL A/S

4302011150

Эта Технологическая Карта Продукта заменяет все ранее выпущенные.

За объяснениями терминов и определений обращайтесь к "Пояснительной Записке" в Книге HEMPEL (сборник Технологических карт). Технологические карты продуктов, являющиеся результатом испытаний и опыта, накопленного при контролируемых или специально заданных условиях. Их точность, полнота и пригодность в конкретных условиях любого подразумеваемого использования Продукции должны определяться исключительно Покупателем и/или Потребителем.

Поставка продукции и любое техническое содействие обеспечиваются в соответствии с ОБЩИМИ УСЛОВИЯМИ ПРОДАЖ, ПОСТАВОК И ОБСЛУЖИВАНИЯ HEMPEL, если иное не согласовано специально в письменной форме. Производитель и Продавец не несут ответственности, а Покупатель и/или Потребитель отказываются от предъявления претензий, включая любого рода ответственность за ситуации, возникающие из-за халатности или по другой подобной причине, за исключением, как сказано в вышеупомянутых ОБЩИХ УСЛОВИЯХ, ответственности за любые последствия, нанесение травм, прямых и косвенных потерь и повреждений, происшедших по причине применения продукции в соответствии с рекомендациями, изложенными выше, на обратной стороне листа или в другом источнике.

Данные продукта могут быть изменены без предупреждения и автоматически становятся недействительными через 5 лет после даты опубликования.

# HEMPEL

Технологические карты